

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Perforex LC 3030 激光中心

状态: 2025-8-19 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.330 - Perforex LC 3030 激光中心

Perforex 激光中心专为标准电气柜的自动机械化改装而研发。Perforex LC 专用于立方体的 3D 激光加工，无需接触且振动极少。也可加工具有螺纹孔的装配板。



特征

型号	AS 4050.330
产品描述	Perforex 激光中心专为标准电气柜的自动机械化改装而生。Perforex LC 专用于 3D 激光加工立方体，无需接触且振动极少。也可加工具有螺纹孔的装配板。
您的获益	<p>3D 立方体加工无需变换工件位置</p> <p>在加工不锈钢时，切割边缘不会出现暗点或褪色</p> <p>即使加工稍微变形的已喷涂金属面板也不会损伤表面喷涂或脱色。</p> <p>从紧凑式机架至大型支架的产品范围</p> <p>加工无需接触且振动极少，无工具磨损</p> <p>无需夹紧工件</p> <p>加工不锈钢的速度比传统铣切流程提高 20 倍</p> <p>用于箱体加工平面部件加工的支承面可伸缩，符合人体工程学设计</p> <p>同时加工 5 边</p>
技术数据	<p>激光指针（辅助激光）辐射功率激光等级 1</p> <p>极窄的切割宽度仅约为 0.3 mm</p> <p>4 级工作激光器</p>

特征

供货范围	激光中心 压缩机 机器外壳 过滤设备 操作单元
材料可加工	不锈钢 钢板 铝
机器控制装置	车间编程
安全	用于达到 1 级激光等级的防护外壳。可由经过培训的人员进行操作， 无需激光专业人员 安全门
接口	EPLAN Pro Panel 接收 DXF 格式 威图配置系统
说明	如果可从上方看见机器，则机器外壳必须具有安全顶板 (4050.317)。 需要由威图专业人员在现场选择和固定激光型式 保留技术更改权利
安置面积	宽度: 3,900 mm 高度: 3,800 mm 深度: 10,500 mm
最大照射功率	300 W (CW) 或 3000 W (脉冲)
脉冲能量 (最大)	30 J
最大脉冲时长	在 300 W 功率下为 50 μ s
波长	1,070 nm
最大可加工钢板材料厚度	3 mm
最大可加工不锈钢材料厚度	3 mm

特征

最大可加工铝质材料厚度	3 mm
控制电压 (DC)	24 V
额定功率	3 kW
额定工作电压	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	宽度: 1,200 mm 高度: 800 mm 深度: 2,250 mm
包装单元	1 件
净重	4500
毛重	4500
税率号	84561190
EAN	4028177811737
ECLASS 8.0	36620404