

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Perforex LC 3030 激光中心

状态: 2026-5-5 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

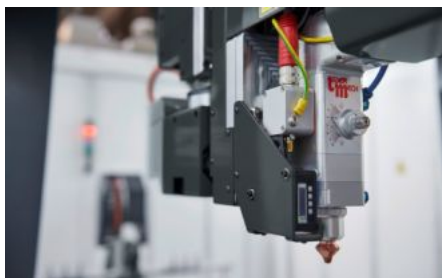
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Perforex LC 3030 激光中心

Perforex 激光中心专为标准电气柜的自动机械化改装而研发。Perforex LC 专用于立方体的 3D 激光加工，无需接触且振动极少。也可加工具有螺纹孔的装配板。



特征

型号	AS 4050.335
型式	(美国型)
产品描述	Perforex 激光中心专为标准电气柜的自动机械化改装而生。Perforex LC 专用于 3D 激光加工立方体，无需接触且振动极少。也可加工具有螺纹孔的装配板。
您的获益	3D 立方体加工无需变换工件位置 在加工不锈钢时，切割边缘不会出现暗点或褪色 即使加工稍微变形的已喷涂金属面板也不会损伤表面喷涂或脱色。 从紧凑式机架至大型支架的产品范围 加工无需接触且振动极少，无工具磨损 无需夹紧工件 加工不锈钢的速度比传统铣切流程提高 20 倍 用于箱体加工平面部件加工的支承面可伸缩，符合人体工程学设计 同时加工 5 边
技术数据	激光指针（辅助激光）辐射功率激光等级 1 极窄的切割宽度仅约为 0.3 mm 4 级工作激光器

特征

供货范围	激光中心 压缩机 机器外壳 过滤设备 操作单元
材料可加工	不锈钢 钢板 铝
机器控制装置	车间编程
安全	用于达到 1 级激光等级的防护外壳。可由经过培训的人员进行操作， 无需激光专业人员 安全门
接口	Eplan Pro Panel 接收 DXF 格式 威图配置系统
说明	如果可从上方看见机器，则机器外壳必须具有安全顶板 (4050.317)。 需要由威图专业人员在现场选择和固定激光型式 保留技术更改权利
安置面积	宽度: 3,900 mm 高度: 3,800 mm 深度: 10,500 mm
最大照射功率	300 W (CW) 或 3000 W (脉冲)
脉冲能量 (最大)	30 J
最大脉冲时长	在 300 W 功率下为 50 μ s
波长	1,070 nm
最大可加工钢板材料厚度	3 mm
最大可加工不锈钢材料厚度	3 mm

特征

最大可加工铝质材料厚度	3 mm
控制电压 (DC)	24 V
额定功率	3 kW
额定工作电压	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	宽度: 1,200 mm 高度: 800 mm 深度: 2,250 mm
包装单元	1 件
净重	4,500 kg
毛重	4,500 kg
税率号	84561190
ECLASS 8.0	36620404