

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.405

Secarex AC 18 切割中心

状态: 2024-5-15 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.405 - Secarex AC 18 切割中心

使用 Secarex AC 18 剪切中心对线槽、线槽盖板和 DIN 导轨进行快速、精确和符合人体工程学的切割。



特征

型号	AS 4050.405
型式	具有 18.5" 显示器的先进操作解决方案，具有 i3 处理器带有安装轨工业 PC 以及带有跟踪球的键盘
产品描述	线缆槽、线缆槽盖板和支承轨道部分自动化切割，特别适用于单个和小规模生产。Secarex AC 18 切割中心可选择在设备左侧配备抽屉系统和/或在设备右侧配备存储系统。除标准板材之外，如果还需加工其他支承轨道，则可以选购切换系统 (4050.491) 来代替本品。
您的获益	快速、精确、可靠作业 操作简单 用户友好型和安全的操作 优化切割流程确保最低的成本浪费 相对于手动切割显著地省时省力 高性能工具确保切口整洁 切削过程中止动器自动空运转 可通过检视窗检查步骤 每个定位板五种 DIN 导轨尺寸
供货范围	Secarex AC 18 标签打印机 操作单元

特征

材料可加工	钢 铝 铜 塑料
安全	双手进行安全操作
接口	连接至不同 CAD 系统 每个操作板的 EPLAN 数据导入 Perforex 车间编程软件
说明	保留技术更改权利
安置面积	宽度: 4,000 mm 高度: 1,610 mm 深度: 875 mm
压缩空气接口	6 巴
电缆槽最大可调节高度	100 mm
电缆槽最大可调节宽度	125 mm
电缆槽最小可调节宽度	15 mm
控制电压 (DC)	24 V
额定功率	1.5 kW
前置熔断器	自动保险器/熔丝: 16 A
额定工作电压	100 V - 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
支承轨型号	C 型安装轨 30/15, 根据 EN 60 715) DIN 导轨 15 (根据 EN 60 715) DIN 导轨 35/15 (根据 EN 60 715) DIN 导轨 35/7.5 (根据 EN 60 715) 汇流条 CU 3/10
用于壁厚 (最大)	2.5 mm

特征

安置面积	宽度: 4,000 mm 高度: 1,610 mm 深度: 875 mm
包装单元	1 件
重量/包装	300 kg
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36629090