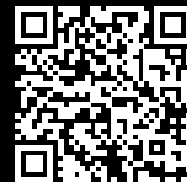


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.193

WT L 全自动线缆加工中心

状态: 2026-5-15 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.193 - WT L 全自动线缆加工中心

The Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



特征

型号

AS 4051.193

型式

Wire Terminal WT L10 R (wire rail system)

特征

您的获益

从 E-CAD 工具到生产流程的紧凑式联网
始终具有最高品质
在控制柜接线的下一步流程步骤中，可以使用 Eplan 的 "Smart Wiring" 工具对采用分类系统进行预加工的电缆进行进一步加工
整体式过程优化
便捷地进行耗材更换
使用新技术压线机，适用于 8 - 18 mm 不同长度的接线端头，包括无级的部分和完全剥线
新型布线系统带快速闭合机构，更加安全可靠
通过 24" 触摸屏进行直观的操作
能够对项目变化作出灵活、快速的反应
在下游过程中也能最大限度地减少误差
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
最优化和基于订单的电缆标签

技术数据

10 个接线端头，通过输送机送入
压接范围 0.5 mm²：压接长度 8 mm 和 10 mm
压接范围 0.75 mm²：压接长度 8 mm、10 mm 和 12 mm
压接范围 1 mm²：压接长度 8 mm、10 mm 和 12 mm
压接范围 1.5 mm²：压接长度 8 mm、10 mm、12 mm 和 18 mm
压接范围 2.5 mm²：压接长度 8 mm、12 mm 和 18 mm
压接范围 4 mm²：压接长度 10 mm、12 mm 和 18 mm
压接范围 6 mm²：压接长度 12 mm 和 18 mm
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

特征

供货范围	机器支架和机器外壳 操作单元 1 x WT 16 振动输送机, 适用于 .5 mm ² 的横截面 3 x WT 20 振动输送机, 适用于 .75/1.0 mm ² 的横截面 3 x WT 29 振动输送机, 适用于 1.5/2.5 mm ² 的横截面 3 x WT 43 振动输送机, 适用于 4.0/6.0 mm ² 的横截面
材料可加工	电缆芯线套管, 带塑料套环
说明	对于您个人机器设备的定制化服务, 请联系您的威图销售顾问。 WT 全自动线缆加工中心的标准供货范围包括德语和英语版 振动输送器和电缆芯线套管的分离设计符合 DIN 46228-4:2019-02 的 公差尺寸。如果要加工的电缆芯线套管与其中定义的公差尺寸有偏 差, 则可能有必要为此目的设计/测试新的振动输送机, 此外还得调 整电缆芯线套管的分离度。 保留技术更改权利
机器选配件	WT Tube 12 电缆架 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
接口	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5.5 巴
Compressed air supply max.	6 巴
额定工作电压	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
控制电压 (DC)	24 V
消耗功率 (大约)	1 kW
周期	11 s
每小时大概的电缆数	320

特征

安置面积	宽度: 2,170 mm 高度: 1,870 mm 深度: 1,080 mm
税率号	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
产品描述	Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine (wire rail system)
