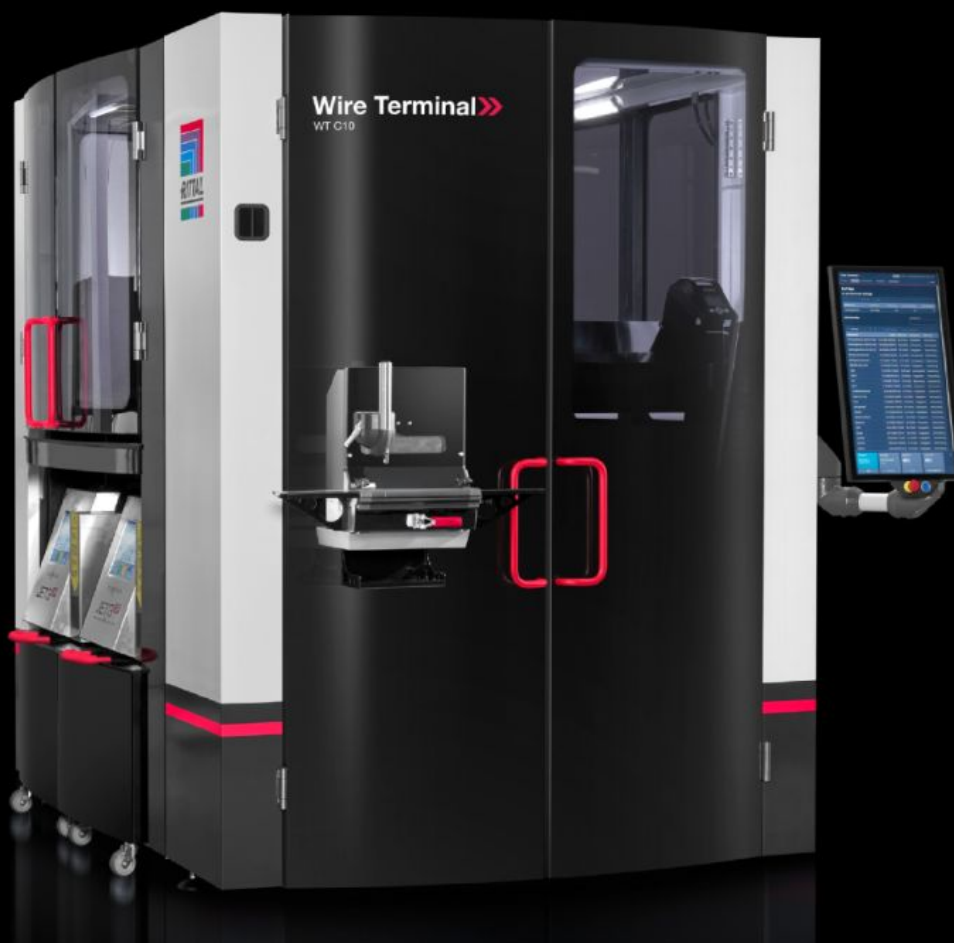
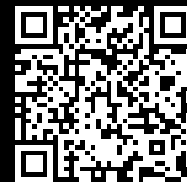


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.205

## WT C5 全自动线缆加工中心

状态: 2026-6-13 (来源: [rittal.com/cn-zh](http://rittal.com/cn-zh))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

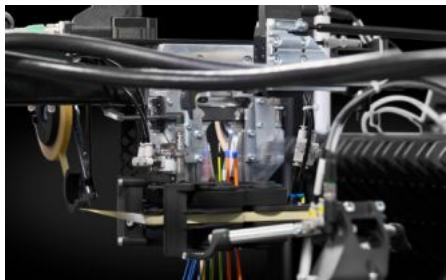
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.205 - WT C5 全自动线缆加工中心

使用 WT C5 全自动线缆加工中心可全自动生产多达 36 根不同的电缆，而无需人工干预。全自动进行横截面范围从  $.5 \text{ mm}^2$  到  $2.5 \text{ mm}^2$  的线端处理，无需更换工装。其中涉及的过程包括电缆的定长切割、剥皮、压接和项目相关的标识。



## 特征

型号	AS 4051.205
型式	用于自动处理电缆预装装置的电缆清单 根据电缆的数量选择相应的电缆架
产品描述	使用 WT C5 全自动线缆加工中心可全自动生产多达 36 根不同的电缆，而无需人工干预。全自动进行横截面范围从 $0.5 \text{ mm}^2$ 到 $2.5 \text{ mm}^2$ 的线端处理，无需更换工装。其中涉及的过程包括电缆的定长切割、剥皮、压接和项目相关的标识。

# 特征

---

## 您的获益

从 E-CAD 工具到生产流程的紧凑式联网  
始终具有最高品质  
每年 300 台以上的机柜摊销期为 2.5 年  
来自电缆轨道系统、集束器、或线材处理系统中的预制导线，可在后续控制柜布线处理步骤中通过 Eplan 的“Smart Wiring”进行加工处理  
整体式过程优化  
通过 RiPanel Processing Center，可以实现高效的工作管理  
便捷地进行耗材更换  
用黑色、白色或浅蓝色自动标示电缆  
使用新技术压线机，适用于 8 - 18 mm 不同长度的接线端头，包括无级的部分和完全剥线  
新型布线系统带快速闭合机构，更加安全可靠  
电缆导出方式可选择自然垂落，也可选择导轨系统或链式电缆束  
电缆装配装置的生产过程将提速 15 倍  
通过 24" 触摸屏进行直观的操作  
能够对项目变化作出灵活、快速的反应  
在下游过程中也能最大限度地减少误差

---

## 技术数据

剥线范围：部分剥线 6 - 20 mm，无级，完全剥线 2 - 20 mm  
压接范围 0.5 mm<sup>2</sup>：压接长度 8 mm 和 10 mm  
压接范围 0.75 mm<sup>2</sup>：压接长度 8 mm、10 mm 和 12 mm  
压接范围 1 mm<sup>2</sup>：压接长度 8 mm、10 mm 和 12 mm  
压接范围 1.5 mm<sup>2</sup>：压接长度 8 mm、10 mm、12 mm 和 18 mm  
压接范围 2.5 mm<sup>2</sup>：压接长度 8 mm、12 mm 和 18 mm  
通过单独的电缆导入块将电缆拉入  
每个导入块可容纳 12 种电缆  
WT 全自动线缆加工中心可容纳总共三个电缆导入块，最多可容纳 36 根电缆  
5 个接线端头，通过输送器送入  
WT C 线缆加工中心可用于处理长度为 150 mm 至 10 m 的线缆

---

# 特征

供货范围	机器支架和机器外壳 操作单元 用于电线贴标单元的支架 用于制造电缆轨道存放架标识的的标签打印机 1 x WT 16 振动输送机，适用于 .5 mm <sup>2</sup> 的横截面 2 x WT 20 振动输送机，适用于 .75/1.0 mm <sup>2</sup> 的横截面 2 x WT 29 振动输送机，适用于 1.5/2.5 mm <sup>2</sup> 的横截面
材料可加工	符合 EN 60228/VDE 0295 第 5 类标准的细绞铜导线 符合 DIN 46228-4 和 Multinorm标准的带塑料套圈的线端套管
说明	对于您个人机器设备的定制化服务，请联系您的威图销售顾问。 WT 全自动线缆加工中心的标准供货范围包括德语和英语版 振动输送器和电缆芯线套管的分离设计符合 DIN 46228-4:2019-02 的公差尺寸。如果要加工的电缆芯线套管与其中定义的公差尺寸有偏差，则可能有必要为此目的设计/测试新的振动输送机，此外还得调整电缆芯线套管的分离度。 保留技术更改权利
机器选配件	WT Tube 12 电缆架 (4051.218) WT 电缆存储系统 XL，中央单元 4051.037 WT 电缆存储系统 XL，附加模块 4051.038 WT 15 电缆轨道系统 (4051.214) WT 12 电缆导入块 (4051.213) WT 链式电缆束模块 (4051.215) WT 打标机 IQ.JET，黑色，出口型 4051244 WT 打标机 IQ.JET，白色，出口型 4051243
接口	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
安全	采用外壳将机器内部区域完全封闭。可从四面进入机器区域，由双翼门的非接触式安全限位开关对此进入情况进行监控。

# 特征

---

尺寸	宽度: 1,960 mm 高度: 2,255 mm 深度: 2,255 mm
Compressed air supply min.	5 巴
Compressed air supply max.	7 巴
额定工作电压	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
控制电压 (DC)	24 V
消耗功率 (大约)	1 kW
每小时大概的电缆数	285
每个电缆支架的重量 (未装载电缆)	130 kg
Support area including 3 wire magazine	宽度: 3,660 mm 高度: 2,250 mm 深度: 5,159 mm
包装单元	1 件
净重	1,390 kg
毛重	1,740 kg
税率号	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090