

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.700

汇流条折弯和冲压单元 CW 120-S

状态: 2026-6-25 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

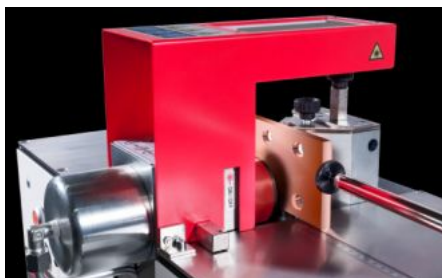
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.700 - 汇流条折弯和冲压单元 CW 120-S

CW 120-S 产品系列的折弯和冲压单元适用于对母铜排进行折弯和冲压。可冲压圆形和长形孔。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。折弯和冲压单元可轻松安装在工作台上。



特征

| | |
|---------------|--|
| 型号 | AS 4055.700 |
| 型式 | 电子量角器 长边挡板 折弯芯轴 R10 折弯铸模 |
| 产品描述 | CW 120-S 产品系列的折弯和冲压单元适用于对汇流条进行折弯和冲压。可冲压圆形和长形孔。折弯和冲压单元可轻松安装在工作台上。 |
| 您的获益 | 折弯和冲压精度高 刀具更换简便 |
| 材料厚度 | 12 mm |
| 冲压/材料宽度 (最大) | 120 mm |
| 折弯/边长 (最小) | 50 mm |
| U-Bend (min.) | 100 mm |
| Z-Bend (min.) | 72 mm |
| 折弯角 (最大) | 90° |
| 说明 | Z 型弯曲时，短边长度取决于材料厚度 |

特征

| | |
|------------|---|
| 折弯 (最大) | 120 x 12 mm |
| 冲压 (最大) | 6.6 x 21.5 mm |
| 机器尺寸 | 宽度: 700 mm 高度: 410 mm 深度: 461 mm |
| 安置面积 | 宽度: 756 mm 高度: 426 mm 深度: 461 mm |
| 包装单元 | 1 件 |
| 净重 | 64.5 kg |
| 毛重 | 67.5 kg |
| 税率号 | 84624900 |
| ETIM 9 | EC004303 |
| ETIM 8 | EC004303 |
| ECLASS 8.0 | 36600804 |
| 产品描述 | CW 120 – S stationary busbar bending and hole-punching unit. The bending and hole-punching unit in the CW 120 – S product series is ideal for bending and punching busbars. It supports the punching of round holes and slots. |

批准

| | |
|----|-------|
| 解释 | 符合性声明 |
|----|-------|