

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

汇流条加工 CW 120-M

状态: 2026-6-29 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - 汇流条加工 CW 120-M

可移动式的铜排加工中心是快速、精装、高效进行铜排裁切、冲孔、折弯的理想之选，可随时运至加工工位。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。



特征

型号	AS 4055.800
型式	电子量角器 折弯芯轴 R10 折弯铸模 外部 230 -V 电源线 用于长轨道、可侧面抽出的支撑延长件 可用于几乎所有加工方案的外部液压接口 4 个滑轮（2 个可固定） 抽屉牵伸机构 集成式液压泵 激光指针（辅助激光）辐射功率激光等级 1 可抽出的纵向挡块
产品描述	可移动式的铜排加工中心是快速、精装、高效进行铜排裁切、冲孔、折弯的理想之选，可随时运至加工工位。内置贾光辅助装置使得裁切、折弯过程更加精准、便捷。
您的获益	折弯和冲压精度高 刀具更换简便 在车间中灵活应用

特征

供货范围	移动式汇流条加工 CW 120-M 脚踏开关
材料可加工	铜 铝
说明	Z 型弯曲时，短边长度取决于材料厚度 冲压时插槽最大也可达 21 x 18 mm。 如需可订购插槽刀具 保留技术更改权利
机器尺寸	宽度: 1,380 mm 高度: 1,270 mm 深度: 945 mm
支托平面	宽度: 1,211 mm 深度: 811 mm
工作高度	974 mm
额定功率	2.2 kW
额定工作电压	230 V, 50 Hz/60 Hz
纵向挡块 (最大)	1,224 mm
折弯/边长 (最小)	50 mm
折弯角 (最大)	90 °
折弯 (最大)	110 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
切割 (最大)	120 x 12 mm
冲压 (最大)	6.6 x 21.5 mm
冲压/材料厚度 (最大)	12 mm
允许的工作压力 (p 最大)	700 巴

特征

包装单元	1 件
净重	473 kg
毛重	493 kg
税率号	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804
产品描述	CW 120 – M mobile busbar machining. The CW 120 – M mobile station is ideal for bending, punching and cutting busbars.

批准

解释	符合性声明
----	-------