

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex MT 1101S 加工中心

状态: 2026-4-18 (来源: rittal.com/cn-zh)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex MT 1101S 加工中心

Perforex 1101 加工中心价格低，且可便捷地自动完成所有紧凑型 and 大型机柜的机加工。



特征

型号	AS 4055.911
型式	平板件加工 箱体加工 获得专利的压力板内嵌铣切金属屑抽吸装置 高性能转轴确保最小量润滑油使用 自动检测工具 DIN 工具 气动夹紧装置
产品描述	Perforex 加工中心是一台 4 轴 CNC 机床，用于标准机柜的机加工，可自动完成平板件及小箱的钻孔、攻丝及铣切加工等。Perforex 1101 加工中心价格低，且可便捷地自动完成所有紧凑型 and 大型机柜的机加工。

特征

您的获益	<p>投资回报可在短期内实现 (ROI) 且显著提高竞争力</p> <p>极短的运行时间并且同时具有同等优质的加工品质</p> <p>基于网络的软件可确保数据的一致性</p> <p>通过清晰的 HMI 和 24 英寸屏幕便捷地进行操作</p> <p>自动更换刀具，集成有刀具长度测量</p> <p>由于配有最小量润滑系统和压板，因此加工时对刀具友好</p> <p>钻孔和铣削时自动吸除切屑</p> <p>高性能主轴可确保快速、准确、可靠地进行加工</p> <p>带有气动夹紧装置的直观夹紧系统 - 针对控制柜部件进行了优化</p>
供货范围	Perforex MT S 可根据项目信息进行配置
材料可加工	<p>铝</p> <p>钢</p> <p>不锈钢</p> <p>塑料</p> <p>铜</p>
机器选配件	2 个附加零点，用于多部件加工 4050.110
机器控制装置	<p>使用威图面板处理中心 (RiPPC) 进行任务控制</p> <p>通过威图 HMI 操作</p>
安全	<p>符合 DIN EN ISO 13857 标准的安全栅栏</p> <p>机器前后的光学保护装置</p> <p>即使在断电的情况下，也能安全地制动轴</p>
接口	<p>威图面板处理中心 (RiPPC)</p> <p>Eplan Pro Panel</p> <p>威图配置系统</p> <p>导入 DXF 数据</p>
说明	保留技术更改权利
压缩空气接口	6 巴
平板件加工工件重量 (最大)	200 kg
控制柜加工工件重量 (最大)	200 kg

特征

刀座数量	18
加工精度	± 0.2 mm
X/Y 轴速度	60,000 mm/min
Z 轴速度	12,000 mm/min
主轴转速 (最大)	21,000 rpm
主轴功率 (最大)	11 kW
控制电压 (DC)	24 V
额定电流 最大	6.2 A
额定工作电压	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
加工速度 (最大)	1,500 mm/min
可夹紧的箱体最小尺寸	宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 140 mm
可夹紧的箱体最大尺寸	宽度: 1,200 mm 高度: 1,400 mm 深度: 1,400 mm
可夹紧的平面部件最小尺寸	宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 1.25 mm
可夹紧的平面部件最大尺寸	宽度: 2,450 mm 高度: 1,500 mm 深度: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	宽度: 2,200 mm 高度: 1,500 mm
箱体中的最大可加工面积	宽度: 750 mm 高度: 1,400 mm

特征

包装单元	1 件
净重	1,600 kg
毛重	1,600 kg
税率号	84596110

批准

解释	符合性声明
----	-------