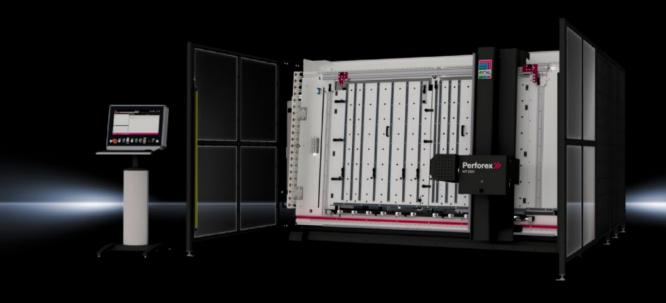
Rittal - The System.

Faster - better - everywhere.





AS 4055.926 Perforex MT 2201S 加工中心

状态: 2025-12-12 (来源: rittal.com/cn-zh)



AS 4055.926 - Perforex MT 2201S 加工中心

Perforex 2201 加工中心标配双开门,配备宽大的工件夹具,尤其适用于加工完全焊接的箱体和大型机箱面板。





特征

	AS 4055.926
型式	电动高度调节 2200 mm
	箱体加工
	平板件加工
	双门
	获得专利的压力板内嵌铣切金属屑抽吸装置
	高性能转轴确保最小量润滑油使用
	自动检测工具
	DIN 工具
	气动夹紧装置
产品描述	Perforex 加工中心是一台 4 轴 CNC 机床,用于标准机柜的机加工,
	可自动完成平板件及小箱体的钻孔、攻丝及铣切加工等。Perforex
	2201 加工中心标配双开门,配备宽大的工件夹具,特别适用于加工
	无法拆解的全焊接大箱体。

© Rittal 2025

2

特征

您的获益	投资回报可在短期内实现 (ROI) 且显著提高竞争力
	极短的运行时间并且同时具有同等优质的加工品质
	基于网络的软件可确保数据的一致性
	通过清晰的 HMI 和 24 英寸屏幕便捷地进行操作
	自动更换刀具,集成有刀具长度测量
	由于配有最小量润滑系统和压板,因此加工时对刀具友好
	钻孔和铣削时自动吸除切屑
	高性能主轴可确保快速、准确、可靠地进行加工
	带有气动夹紧装置的直观夹紧系统 - 针对控制柜部件进行了优化
供货范围	Perforex MT S 可根据项目信息进行配置
材料可加工	铝
	钢
	不锈钢
	塑料
	铜
机器选配件	信号柱 4055.954
	侧面通道 4055.952
	支托臂系统 4055.951
	夹紧高度扩展 4050.035
	2 个附加零点,用于多部件加工 4050.111
机器控制装置	使用威图面板处理中心 (RiPPC) 进行任务控制
	通过威图 HMI 操作
安全	符合 DIN EN ISO 13857 标准的安全栅栏
	机器前后的光学保护装置
	即使在断电的情况下,也能安全地制动轴
接口	威图面板处理中心 (RiPPC)
	EPLAN Pro Panel
	威图配置系统
	导入 DXF 数据
说明	保留技术更改权利

© Rittal 2025

特征

安置面积	宽度: 5,050 mm
	高度: 2,400 mm
	深度: 4,550 mm
压缩空气接口	6 巴
平板件加工工件重量(最大)	250 kg
控制柜加工工件重量(最大)	300 kg
刀座数量	21
加工精度	\pm 0.2 mm
X/Y 轴速度	60,000 mm/min
Z轴速度	12,000 mm/min
主轴转速(最大)	21,000 rpm
主轴功率(最大)	11 kW
控制电压 (DC)	24 V
额定电流 最大	6.2 A
额定工作电压	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
加工速度(最大)	1,500 mm/min
可夹紧的箱体最小尺寸	宽度: 100 mm
	高度: 100 mm
	深度: 140 mm
可夹紧的箱体最大尺寸	宽度: 2,300 mm
	高度: 1,600 mm
	深度: 2,200 mm
可夹紧的平面部件最小尺寸	宽度: 100 mm
	高度: 100 mm

© Rittal 2025 4

特征

可夹紧的平面部件最大尺寸	宽度: 2,300 mm
	高度: 1,550 mm
	深度: 5 mm
Maximum machinable area for	宽度: 2,300 mm
enclosure panels	高度: 1,700 mm
箱体中的最大可加工面积	宽度: 2,300 mm
	高度: 1,600 mm
包装单元	1件
净重	3200
毛重	3200
税率号	84571090
EAN	4028177967564

批准

解释符合性声明

© Rittal 2025 5