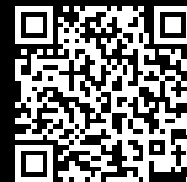


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.926

## Perforex MT 2201S 加工中心

状态: 2026-2-8 (来源: [rittal.com/cn-zh](http://rittal.com/cn-zh))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.926 - Perforex MT 2201S 加工中心

Perforex 2201 加工中心标配双开门，配备宽大的工件夹具，尤其适用于加工完全焊接的箱体和大型机箱面板。



## 特征

型号	AS 4055.926
型式	电动高度调节 2200 mm 箱体加工 平板件加工 双门 获得专利的压力板内嵌铣切金属屑抽吸装置 高性能转轴确保最小量润滑油使用 自动检测工具 DIN 工具 气动夹紧装置
产品描述	Perforex 加工中心是一台 4 轴 CNC 机床，用于标准机柜的机加工，可自动完成平板件及小箱体的钻孔、攻丝及铣切加工等。Perforex 2201 加工中心标配双开门，配备宽大的工件夹具，特别适用于加工无法拆解的全焊接大箱体。

# 特征

您的获益	投资回报可在短期内实现 (ROI) 且显著提高竞争力 极短的运行时间并且同时具有同等优质的加工品质 基于网络的软件可确保数据的一致性 通过清晰的 HMI 和 24 英寸屏幕便捷地进行操作 自动更换刀具，集成有刀具长度测量 由于配有最小量润滑系统和压板，因此加工时对刀具友好 钻孔和铣削时自动吸除切屑 高性能主轴可确保快速、准确、可靠地进行加工 带有气动夹紧装置的直观夹紧系统 - 针对控制柜部件进行了优化
供货范围	Perforex MT S 可根据项目信息进行配置
材料可加工	铝 钢 不锈钢 塑料 铜
机器选配件	信号柱 4055.954 侧面通道 4055.952 支托臂系统 4055.951 夹紧高度扩展 4050.035 2 个附加零点，用于多部件加工 4050.111
机器控制装置	使用威图面板处理中心 (RiPPC) 进行任务控制 通过威图 HMI 操作
安全	符合 DIN EN ISO 13857 标准的安全栅栏 机器前后的光学保护装置 即使在断电的情况下，也能安全地制动轴
接口	威图面板处理中心 (RiPPC) Eplan Pro Panel 威图配置系统 导入 DXF 数据
说明	保留技术更改权利

# 特征

安置面积	宽度: 5,050 mm 高度: 2,400 mm 深度: 4,550 mm
压缩空气接口	6 巴
平板件加工工件重量 (最大)	250 kg
控制柜加工工件重量 (最大)	300 kg
刀座数量	21
加工精度	± 0.2 mm
X/Y 轴速度	60,000 mm/min
Z 轴速度	12,000 mm/min
主轴转速 (最大)	21,000 rpm
主轴功率 (最大)	11 kW
控制电压 (DC)	24 V
额定电流 最大	6.2 A
额定工作电压	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
加工速度 (最大)	1,500 mm/min
可夹紧的箱体最小尺寸	宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 140 mm
可夹紧的箱体最大尺寸	宽度: 2,300 mm 高度: 1,600 mm 深度: 2,200 mm
可夹紧的平面部件最小尺寸	宽度: 100 mm 高度: 100 mm 深度: 1.25 mm

# 特征

可夹紧的平面部件最大尺寸	宽度: 2,300 mm 高度: 1,550 mm 深度: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	宽度: 2,300 mm 高度: 1,700 mm
箱体中的最大可加工面积	宽度: 2,300 mm 高度: 1,600 mm
包装单元	1 件
净重	3200
毛重	3200
税率号	84571090
EAN	4028177967564

# 批准

解释	符合性声明
----	-------