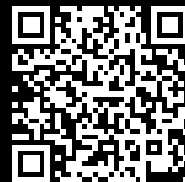


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.440 Liquid Cooling Package

Estado: 4/03/2026 (Fuente: rittal.com/co-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.440 - Liquid Cooling Package LCP Inline DX, LCP Inline DX/FC

Ideal para la refrigeración de aplicaciones TI pequeñas y medianas.



Características

Referencia	SK 3311.440
Ejecución	LCP Inline DX
Ventajas	Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC y la regulación diseñada para equipos TI Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la absorción de potencia de los ventiladores Control y regulación de la temperatura Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrada del aire Mediante compresores con control de velocidad es posible adaptar la potencia de refrigeración a la demanda Mantenimiento específico del LCP DX mediante la separación física del climatizador y los racks para servidores El uso de las variantes LCP DX/FC en combinación con Free Cooling indirecto permite el ahorro en los costes de servicio
Aplicación	Ideal para la refrigeración TI de espacios pequeños y medianos Posibilidad de refrigerar uno o dos racks por separado

Características

Funcionamiento	LCP para ubicación dentro de una fila de racks. El aire caliente es absorbido del pasillo por la parte trasera del equipo, enfriado mediante intercambiador de calor compacto de alta potencia y una vez refrigerado se impulsa de nuevo al pasillo frío Las variantes LCP DX/FC contienen tanto un intercambiador de calor con medio refrigerante, como uno con agua-glicol. En el condensador externo se ha integrado adicionalmente un Free Cooling. La energía calorífica absorbida es expulsada al entorno del condensador exterior, sin provocar puntos calientes
Material	Chapa de acero, pintada
Opciones	Humidificador Deshumidificación y recalentamiento Bomba para el agua de condensación Condensador a baja/alta temperatura (-40 °C/+53 °C)
Ejecución	Refrigeración de pasillo
Monitorización	Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet Integración en RiZone
Observación	Variante con aprobación UL disponible bajo demanda
Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511	Potencia útil de refrigeración L22 L30: 12 kW Useful cooling output L22 L45: 10 kW
Potencia total de refrigeración/ Número de módulos de ventiladores	12 kW/4
Zona de modulación	3 - 12 kW
Caudal de aire (soplado libre)	A 50 Hz: 4.800 m³/h
Dimensiones	Anchura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 1.200 mm
Adecuado para tipo de armario	TS IT
Montaje en fila de racks	Enrasado
Tensión de servicio	380 V - 480 V, 3~, 60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz
Intensidad máx.	A 50 Hz: 7,5 A

Características

Potencia máx. de refrigeración	12 kW
Tipo de conexión (eléctrica)	Borne de conexión
Duración de la conexión	100 %
Medio refrigerante	Medio refrigerante
Ventilador EC	sí
Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio	sí
Regulación de la temperatura	Regulación de los ventiladores sin escalonamientos Compresor regulado por inversor
Fusible previo	Automático/fusible: 20 A
Campo de temperatura de almacenaje	-20 °C...50 °C
Campo de temperatura de servicio	15 °C...35 °C
Nivel de ruido	A 50 Hz: 69 dB(A)
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 20
Opciones	Humidificador Deshumidificación y recalentamiento Bomba para el agua de condensación Condensador a baja/alta temperatura (-40 °C/+53 °C)
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	208,5 kg
Peso bruto	233,5 kg
Código arancelario	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descripción producto	LCP Inline DX, 12kW, 300x2000x1200 LCP Inline DX, 12kW, 300x2000x1200, 380-480V, 3~, 50/60Hz

Aprobaciones

Certificados

EAC

Explicaciones

Declaración de conformidad