



SK 3313.538 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatización en fila para montaje en una fila de armarios. El aire caliente es aspirado por la parte trasera del aparato, refrigerado y expulsado hacia delante al pasillo frío.



Características

Referencia	SK 3313.538
Ejecución	CW

Características

Ventajas	<p>Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC y la regulación diseñada para equipos TI</p> <p>Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la absorción de potencia de los ventiladores</p> <p>Óptima capacidad de adaptación a partir del caudal de agua fría</p> <p>El uso del agua de entrada proporciona un aumento de la refrigeración libre indirecta, reduciendo los costes de servicio</p> <p>Potencia de refrigeración adecuada a la demanda mediante unidades de ventiladores.</p> <p>Módulos de ventiladores configurables como sistema redundante n+1</p> <p>Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrada del aire</p> <p>La separación de refrigeración y rack impide la entrada de agua en el rack para servidores</p> <p>Una superficie de máx. 0,36 m² para todas las potencias de refrigeración</p> <p>Mejora de la recuperación de calor a partir de elevadas temperaturas del agua de retorno con el uso de variantes de glicol LCP CW, por ejemplo en combinación con bomba de calor</p> <p>Óptimo acceso para mantenimiento y servicios desde la parte frontal y posterior</p> <p>Sustitución de los módulos de ventiladores sin herramientas</p>
Funcionamiento	<p>El aire caliente es absorbido de la sala o el pasillo caliente por la parte trasera del equipo y una vez refrigerado expulsado hacia delante al pasillo frío. Este producto no precisa un falso suelo</p>
Material	<p>Chapa de acero, pintada</p>
Superficie	<p>RAL 9005, estructurado fino mate</p>
Color	<p>RAL 9005</p>
Opciones	<p>Conexión directa de sensores CMC III adicionales</p> <p>Racks con altura de 2200 mm</p>
Ejecución	<p>Refrigeración de pasillo</p>
Monitorización	<p>Monitorización de todos los parámetros relevantes para el sistema, como aire de entrada/salida del servidor, temperatura impulsión/retorno del agua, caudal de agua, potencia de refrigeración, r.p.m. del ventilador y fugas</p> <p>Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet</p> <p>Integración en RiZone</p>

Características

Potencia total de refrigeración/ Número de módulos de ventiladores	10 kW/1 20 kW/2 30 kW/3
Potencia total de refrigeración	10 kW 20 kW 30 kW
Caudal de aire (soplado libre)	A 60 Hz: 6.500 m ³ /h
Número de módulos de ventilador en el estado de entrega	4
Dimensiones	Anchura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 1.200 mm
Adecuado para tipo de armario	VX IT TS IT PRO
Montaje en fila de racks	Adelantado
Tensión de servicio	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 200 - 240 V c.a.
Potencia máx. de refrigeración	30 kW
Tipo de conexión (eléctrica)	Conector
Duración de la conexión	100 %
Medio refrigerante	Agua
Cooling medium note	Calidad del agua según especificaciones del aparato.
Ventilador EC	sí
Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio	sí
Regulación de la temperatura	Regulación de los ventiladores sin escalonamientos Circuito de regulación de dos vías
Acometidas de agua	DN 40 (rosca exterior G 1½")
Presión de servicio admisible (p máx.)	10 bar

Características

Temperatura en la impulsión del agua	15 °C
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 20
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	203 kg
Peso bruto	213 kg
Código arancelario	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descripción producto	SK LCP Inline CW UL en posición avanzada, base VX IT, intercambiador de calor aire/agua para refrigeración en línea, montaje lateral al rack, posición avanzada en 200 mm, RAL 9005

Aprobaciones

Aprobaciones	UR + C-UR (recognized)
--------------	------------------------