Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.





SK 3313.550 Liquid Cooling Package

Estado: 18/11/2025 (Fuente: rittal.com/co-es)



SK 3313.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatización en fila para montaje en una fila de armarios. El aire caliente es aspirado por la parte trasera del aparato, refrigerado y expulsado hacia delante al pasillo frío.

Características

Referencia	SK 3313.550
Ejecución	CWG
Ventajas	Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC
	y la regulación diseñada para equipos Tl
	Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la
	absorción de potencia de los ventiladores
	Óptima capacidad de adaptación a partir del caudal de agua fría
	El uso del agua de entrada proporciona un aumento de la
	refrigeración libre indirecta, reduciendo los costes de servicio
	Potencia de refrigeración adecuada a la demanda mediante unidades de ventiladores.
	Módulos de ventiladores configurables como sistema redundante n+1
	Conexión trifásica de serie para redundancia eléctrica
	Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrada
	del aire
	La separación de refrigeración y rack impide la entrada de agua en
	el rack para servidores
	Una superficie de máx. 0,36 m² para todas las potencias de
	refrigeración
	Mejora de la recuperación de calor a partir de elevadas
	temperaturas del agua de retorno con el uso de variantes de glicol
	LCP CW, por ejemplo en combinación con bomba de calor
	Óptimo acceso para mantenimiento y servicios desde la parte
	frontal y posterior
	Sustitución de los módulos de ventiladores sin herramientas
Funcionamiento	El aire caliente es absorbido de la sala o el pasillo caliente por la
	parte trasera del equipo y una vez refrigerado expulsado hacia
	delante al pasillo frío. Este producto no precisa un falso suelo

© Rittal 2025 2

Características

Material	Chapa de acero, pintada
Color	RAL 7035
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm
Ejecución	Refrigeración de pasillo
Monitorización	Monitorización de todos los parámetros relevantes para el sistema como aire de entrada/salida del servidor, temperatura impulsión/ retorno del agua, caudal de agua, potencia de refrigeración, r.p.m. del ventilador y fugas Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet Integración en RiZone
Potencia total de refrigeración/	20 kW/2
Número de módulos de	31 kW/3
ventiladores	35 kW/4
Caudal de aire (soplado libre)	A 50 Hz: 5.000 m³/h
Número de módulos de ventilador en el estado de entrega	2
Dimensiones	Anchura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 1.200 mm
Adecuado para tipo de armario	VX IT
Montaje en fila de racks	Enrasado
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potencia máx. de refrigeración	28 kW
Tipo de conexión (eléctrica)	Conector
Duración de la conexión	100 %
Medio refrigerante	Agua-glicol
Ventilador EC	sí
Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio	sí

© Rittal 2025 3

Características

Regulación de la temperatura	Regulación de los ventiladores sin escalonamientos Circuito de regulación de dos vías
Acometidas de agua	DN 40 (rosca exterior G 1½")
Presión de servicio admisible (p máx.)	10 bar
Temperatura en la impulsión del agua	15 °C
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sí
Opciones	Conexión directa de sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	235
Peso bruto	245
Código arancelario	84158200
EAN	4028177953932
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

Aprobaciones

Explicaciones	Declaración de conformidad

© Rittal 2025