Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

SK 3334.480

Chiller Hybrid IT Blue e+

Estado: 7/12/2025 (Fuente: rittal.com/co-es)

SK 3334.480 - Chiller Hybrid IT Blue e+

El chiller Hybrid IT Blue e+ combina la refrigeración mediante un circuito de refrigeración con un Free cooling integrado directamente, aumentando la eficiencia energética durante el funcionamiento en las estaciones frías. Adicionalmente se utilizan bombas con motores IE3 de alta eficiencia. El uso de un armario de aluminio con pintura para exteriores permite ubicar el equipo en el exterior sin necesidad de una cubierta adicional.

Características

Referencia	SK 3334.480
Ejecución	Armarios para exteriores
Ventajas	El Free cooling integrado aumenta la eficiencia energética Refrigeración constante y precisa gracias a la precisión de la temperatura de +-0,5 K Óptima protección contra las inclemencias meteorológicas gracias a un recubrimiento resistente a rayos UV y a una pantalla táctil protegida Altos límites de aplicación de -20 °C a 45 °C Aplicación internacional gracias a la capacidad multivoltaje (sin cambio del cableado) y a elevados límites de aplicación Resistencia calefactora integrada para precalentamiento del medio
Material	Aluminio AlMg3
Superficie	Resistente a rayos UV
Color	RAL 7035 estructurado
Unidad de envase	Unidad completa lista para la conexión (regleta de bornes de conexión a presión) Documentación en varios idiomas
Opciones	Para el control remoto y la vinculación de refrigeradores y chillers de la generación Blue e+, utilice el dispositivo interfaz IoT con referencia 3124.300. Aumente la disponibilidad de la máquina y la seguridad de procesos mediante el control remoto de datos de equipos, estados e indicaciones del sistema.
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 24 IP 54 (electricidad)

Características

Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/50 Hz: 6,7 kW Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/60 Hz: 6,4 kW
Tensión de servicio	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensiones	Anchura: 450 mm Altura: 1.020 mm Profundidad: 710 mm
Regulación de la temperatura	Controlador e+ (regulación de fábrica +20 °C)
Campo de temperatura de servicio	-20 °C...45 °C
Rango de temperatura del medio refrigerante	10 °C...35 °C
Refrigerante/medio refrigerante	Agente refrigerante: R-513A Cantidad: 1,2 kg Global Warming Potential (GWP): 631
Presión de la bomba	A 50 Hz: 2,9 bar
Caudal (medio refrigerante)	A 50 Hz: 18,5 l/min A 60 Hz: 18,5 l/min
Potencia nominal Pel	A 50 Hz: 2,44 kW A 60 Hz: 2,71 kW
Intensidad máx.	A 50 Hz: 3,57 A A 60 Hz: 4,13 A
Fusible previo	Automático/fusible: 16 A
Circuito de agua	Cerrado a presión
Acometidas de agua	Rosca hembra ¾"
Número de circuitos de refrigeración	1
Peso en servicio	120 kg
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	109
Peso bruto	119
Código arancelario	84158200

Características

ETIM 9	EC000855