

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3343.200 Cooling Distribution Unit

Estado: 10/06/2026 (Fuente: rittal.com/co-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3343.200 - Cooling Distribution Unit CDU In-Row

Liquid-to-liquid Coolant Distribution Unit para la refrigeración por líquido de servidores de alto rendimiento. La CDU In-Row separa el circuito de agua del edificio del circuito del medio refrigerante del equipamiento TI. Esta separación garantiza que el caudal, la presión y la calidad requeridos por el medio refrigerante en el circuito secundario se mantengan en todo momento.



Características

Referencia	SK 3343.200
Ejecución	Refrigeración de pasillo
Material	Chapa de acero, pintada
Color	RAL 9005
Unidad de envase	Unidad CDU In-Row lista para conectar Válvulas del ventilador Sensor de fugas
Opciones	Número de bombas Alimentación de tensión redundante Conexión: cableada Tamaño filtro Tubería FWS aislada Interruptor de parada de emergencia
Potencia total de refrigeración	1.000 kW en 4K ATD 1.500 kW en 6K ATD
Cantidad de caudal nominal circuito secundario	1.500 l/min: at 2.0 bar (N+1) 1.875 l/min: at 1.8 bar (N)
Number of pumps and Type of pump	15 Bomba centrífuga VSD

Características

Tensión de servicio	200 - 277 V AC, 3~, 50/60 Hz 346 - 480 V AC, 50/60 Hz 240 - 380 V DC
Absorción de potencia (aprox.)	18 kW
Tipo de conexión (eléctrica)	2 x NEMA L22-30P
Campo de temperatura de servicio	5 °C...35 °C
Nivel de ruido	73,4 dB(A)
Dimensiones	An.xAl.xPr.: 600 mm x 2.300 mm x 1.400 mm
Peso en servicio	1.250 kg
Acometidas de agua	FWS: Brida sanitaria de 4" con conexión Tri-Clamp TCS: Brida sanitaria de 4" con conexión Tri-Clamp
Entrada de agua	FWS: Suelo o techo TCS: Suelo o techo
Rango de temperatura del medio refrigerante	FWS: 10 °C...50 °C TCS: 20 °C...55 °C
Medio refrigerante	FWS: Agua TCS: Agua + PG25
Presión de servicio admisible (p máx.)	FWS: 10 bar TCS: 5 bar
Filtro para circuito secundario	25 µm,opcional 50 µm
con capacidad hot swap	Bomba Control Module Filtro Sensores Válvula motorizada de 2 vías Bomba de llenado Válvula de vaciado
Redundant cooling	Bomba: N+1 Filtro: 2N
Monitorización	Control de todos los parámetros relevantes para el sistema como temperatura, humedad del aire, presión, cantidad de caudal, filtro, fugas, estado de los componentes

Características

Protocolos	Redfish Modbus/TCP HTTP, HTTPS, SSL, SSH, NTP, Telnet, TCP/IP v4, TCP/IP v6, DHCP, DNS, NTP, Syslog, SNMP v1, SNMP v2c, SNMP v3, OPC-UA, FTP/ SFTP, SMTP LDAP RCCMD
Control de fugas	sí
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Código arancelario	84733080
Descripción producto	CDU In-Row, 1000 kW a 4K ATD, 600x2300x1400 mm (An.xAl.xPr.)

Aprobaciones

Aprobaciones	IEC CB UL + C-UL (listed)
--------------	------------------------------