

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.418

Centro de corte Secarex AC 18

Estado: 25/04/2026 (Fuente: rittal.com/co-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.418 - Centro de corte Secarex AC 18

El centro de corte Secarex AC 18 semiautomático corta de forma rápida, exacta y ergonómica canaletas de cables, cubiertas para canaletas y carriles soporte.



Características

Referencia	AS 4050.418
Ejecución	Moderno centro de corte con monitor de 18", PC industrial con procesador i3, así como teclado con trackball Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Descripción producto	Corte parcialmente automatizado de canales para cables, cubiertas de canales y carriles soporte, especialmente en producciones únicas y en pequeña escala. El centro de corte Secarex AC 18 puede equiparse opcionalmente con un sistema de cajones a la izquierda del centro de corte y/o con un sistema de bandejas a la derecha. En caso de precisar además de las plantillas estándar, otras plantillas para el mecanizado de carriles soporte, puede solicitarse opcionalmente un sistema de reemplazo (4050.491).
Ventajas	Un trabajo rápido, preciso y fiable Sencilla manipulación Manejo fácil y seguro Disminución de los costes gracias a la optimización del corte Claro ahorro de tiempo frente al corte manual Cortes limpios gracias a las herramientas de alto rendimiento sin generación de virutas Desbloqueo automático del tope final durante el proceso de corte Control del corte a través de ventana Cinco tamaños de barras DIN
Unidad de envase	Secarex AC 18 Impresora de etiquetas Unidad de mando

Características

Material mecanizable	Acero Aluminio Cobre Plástico
Opciones de máquina	Sistema de cajones 4050.441 Sistema de almacenamiento 4050.442
Seguridad	Segura ejecución a dos manos
Interfaces	Conexión a diferentes sistemas CAD Importación de datos desde Eplan Pro Panel Sistema de programación Perforex
Observación	Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Superficie de apoyo	Anchura: 4.010 mm Altura: 1.785 mm Profundidad: 870 mm
Conexión de aire comprimido	6 bar
Altura máx. de mecanizado canal para cables	100 mm
Anchura máx. de mecanizado del canal para cables	125 mm
Anchura mín. de mecanizado del canal para cables	15 mm
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Potencia	1,5 kW
Fusible previo	Automático/fusible: 16 A
Tensión de servicio	100 V - 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tipo carril soporte	Guías perfil en C 30/15 (según EN 60 715) Guías omega NS 15 (según EN 60 715) Guías omega NS 35/15 (según EN 60 715) Guías omega NS 35/7,5 (según EN 60 715) Guías conductoras de corriente NLS-CU 3/10
Para grosor de pared (máx.)	2,5 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).

Características

Peso neto	515 kg
Peso bruto	590 kg
Código arancelario	84623290
ECLASS 8.0	36629090
Descripción producto	Partially automated cutting of wiring ducts, cable duct covers and support rails to the required size, especially for one-off and small-scale production.