

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

**Máquina automática para
ensamblaje de cables Wire Terminal
WT L**

Estado: 15/05/2026 (Fuente: rittal.com/co-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.190 - Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Características

| | |
|------------|--|
| Referencia | AS 4051.190 |
| Ejecución | Wire Terminal WT L5 R (wire rail system) |

Características

Ventajas

Completa vinculación desde la herramienta E-CAD hasta los procesos de fabricación.
Alta calidad constante
Los cables ensamblados del sistema de clasificación pueden procesarse, a través de la herramienta «Smart Wiring» de Eplan, en el siguiente paso del proceso de cableado de armarios.
Optimización de procesos integral
Cambio sencillo y rápido de los consumibles
Utilización de una crimpadora de nueva tecnología para diferentes longitudes de terminales 8 - 18 mm, incl. pelado parcial y completo continuos
Alimentación segura de cables a través de un innovador sistema de guiado de cables incl. un mecanismo de cierre rápido
Sencillo manejo mediante gran pantalla táctil de 24"
Permite reaccionar de forma rápida y flexible a los cambios en el proyecto
Minimización de errores también en procesos posteriores
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Óptimo etiquetado relacionado con el orden de los cables

Datos técnicos

5 alimentadores de terminales a través de depósitos
Zona de crimpado 0,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.)
Zona de crimpado 0,75 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)
Zona de crimpado 1 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)
Zona de crimpado 1,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)
Zona de crimpado 2,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

Características

| | |
|--------------------------------|---|
| Unidad de envase | Armazón y cerramiento de la máquina Unidad de mando 1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm ² 2 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm ² 2 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm ² |
| Material mecanizable | Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5 Punteras con collar plástico |
| Observación | Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina. La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos |
| Opciones de máquina | Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280 |
| Interfaces | Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring |
| Compressed air supply min. | 5,5 bar |
| Compressed air supply max. | 6 bar |
| Tensión de servicio | 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz |
| Tensión de mando (c.c.) | 24 V |
| Absorción de potencia (aprox.) | 1 kW |
| Tiempo del ciclo | 11 s |
| Cables por hora aprox. | 320 |
| Superficie de apoyo | Anchura: 2.170 mm Altura: 1.870 mm Profundidad: 1.080 mm |
| Código arancelario | 84633000 |

Características

| | |
|----------------------|---|
| ETIM 8 | EC000000 |
| ECLASS 8.0 | 18129090 |
| Descripción producto | AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine (wire rail system) |
