Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



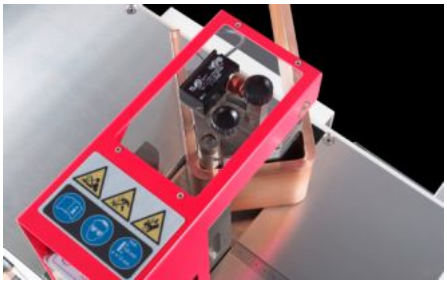
AS 4055.700

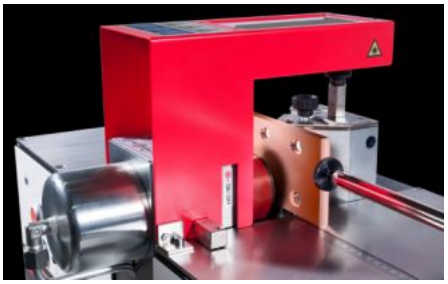
Centro de doblado y de punzonado de pletinas y barras CW 120-S

Estado: 24/11/2026 (Fuente: www.rittal.com/co-es)

AS 4055.700 - Centro de doblado y de punzonado de pletinas y barras CW 120-S

La unidad de doblado y punzonado de la serie de productos CW 120-S es adecuada para doblar y punzonar pletinas y barras. Permite el punzonado de escotaduras redondas y rectangulares. El láser de precisión integrado facilita el proceso de corte y flexión. La unidad de doblado y punzonado puede fijarse fácilmente sobre un banco de trabajo.







Características

Referencia	AS 4055.700
Ejecución	Goniómetro eléctrico Tope longitudinal Mandril R10 Matriz dobladora
Descripción producto	La unidad de doblado y punzonado de la serie de productos CW 120-S es adecuada para doblar y punzonar pletinas y barras. Permite el punzonado de escotaduras redondas y rectangulares. La unidad de doblado y punzonado puede fijarse fácilmente sobre un banco de trabajo.
Ventajas	Alta exactitud de flexión y de punzonado Sencillo cambio de herramienta
Grosor del material	12 mm
Punzonado/Ancho material (máx.)	120 mm
Doblado/Longitud lateral (mín.)	50 mm
U-Bend (min.)	100 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
Ángulo de flexión (máx.)	90 °

© Rittal 2026

Características

Observación	La longitud lateral en una torsión Z depende del grosor del material
Flexión (máx.)	120 x 12 mm
Punzonado (máx.)	6,6 x 21,5 mm
Dimensiones máquinas	Anchura: 700 mm Altura: 410 mm Profundidad: 461 mm
Superficie de apoyo	Anchura: 756 mm Altura: 426 mm Profundidad: 461 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	64,5 kg
Peso bruto	67,5 kg
Código arancelario	84624900
ETIM 9	EC004303
ETIM 8	EC004303
ECLASS 8.0	36600804
Descripción producto	AS Centro de doblado y de punzonado de pletinas y barras CW 120-S

Aprobaciones

Explicaciones	Declaración de conformidad