

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.921

# Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Estado: 4/07/2026 (Fuente: [rittal.com/co-es](http://rittal.com/co-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

El Perforex MT 2101 ofrece la mayor flexibilidad de la serie MT. Mecanizado de cualquier armario, tanto grandes como compactos.



## Características

|                      |   |
|----------------------|---|
| Referencia           | AS 4055.921   |
| Ejecución            | Mecanización de armarios<br>Mecanización de piezas planas<br>Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas<br>Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación<br>Comprobación automática de la herramienta<br>Herramientas DIN<br>Sistema neumático de sujeción   |
| Descripción producto | El Perforex MT es un centro de mecanizado CNC de 4 ejes diseñado para la modificación de envoltantes estándar, ofreciendo un mecanizado automático de piezas planas, cajas y armarios para taladrar, roscar y fresar. El Perforex MT 2101 ofrece la mayor flexibilidad de la serie MT. Mecanizado de cualquier armario, tanto grandes como compactos. |

# Características

---

|                      |   |
|----------------------|---|
| Ventajas             | <p>Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad</p> <p>Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización</p> <p>Consistencia de datos gracias al software de red</p> <p>Sencillo manejo mediante la HMI y una pantalla de 24"</p> <p>Cambio automático de herramienta y medición de la longitud de la herramienta integrada</p> <p>El sistema de lubricación por cantidades mínimas y el disco de presión contribuyen a alargar la vida de las herramientas</p> <p>Aspiración automática de virutas al taladrar y fresar</p> <p>El husillo de altas prestaciones garantiza un mecanizado rápido, exacto y fiable</p> <p>Sistema tensor intuitivo con dispositivo de sujeción neumático, optimizado para los componentes del armario</p> |
| Unidad de envase     | La Perforex MT S se configura en base al proyecto   |
| Material mecanizable | Aluminio<br>Acero<br>Acero inoxidable<br>Plástico<br>Cobre  |
| Opciones de máquina  | Columna de señalización 4055.954<br>Acceso a la derecha 4055.952<br>Sistema de brazo soporte 4055.951<br>Mecanizado de cubos 2000 mm 4055.953<br>Acceso a la izquierda 4055.950<br>Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114<br>Additional zero points for multi-part machining, plug-type 4050113   |
| Mando de máquina     | Gestión de pedidos con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Control con Rittal HMI   |
| Seguridad            | Valla de seguridad según DIN EN ISO 13857<br>Dispositivo de protección óptico delante y detrás de la máquina<br>Frenado seguro de los ejes, incluso en caso de caída de tensión   |
| Interfaces           | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Eplan Pro Panel<br>Rittal Configuration System<br>Importación de datos DXF  |

---

# Características

|   |  |
|---|--|
| Observación   | Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos              |
| Superficie de apoyo                                 | Anchura: 4.600 mm<br>Altura: 2.450 mm<br>Profundidad: 3.750 mm |
| Conexión de aire comprimido                         | 6 bar  |
| Peso de la pieza para mecanizado plano (máx.)       | 250 kg   |
| Peso de la pieza para mecanizado del armario (máx.) | 300 kg   |
| Nº de espacios de herramienta                       | 21   |
| Precisión de mecanizado                             | ± 0,2 mm   |
| Velocidad eje X/Y                                   | 60.000 mm/min  |
| Velocidad eje Z                                     | 12.000 mm/min  |
| Revolución del husillo (máx.)                       | 21.000 rpm   |
| Potencia del husillo (máx.)                         | 11 kW  |
| Tensión de mando (c.c.)                             | 24 V   |
| Intensidad máx.                                     | 6,2 A  |
| Tensión de servicio                                 | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz                                   |
| Velocidad de mecanizado (máx.)                      | 1.500 mm/min   |
| Dimensiones mínimas envolventes a sujetar           | Anchura: 100 mm<br>Altura: 100 mm<br>Profundidad: 140 mm       |
| Dimensiones máximas envolventes a sujetar           | Anchura: 1.400 mm<br>Altura: 1.600 mm<br>Profundidad: 1.600 mm |
| Dimensiones mínimas piezas planas a sujetar         | Anchura: 100 mm<br>Altura: 100 mm<br>Profundidad: 1,25 mm      |
| Dimensiones máximas piezas planas a sujetar         | Anchura: 2.450 mm<br>Altura: 1.700 mm<br>Profundidad: 5 mm     |

# Características

---

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Anchura: 2.200 mm<br>Altura: 1.700 mm |
|--|---------------------------------------|

---

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Superficie máx. de mecanizado en armarios | Anchura: 1.200 mm<br>Altura: 1.600 mm |
|---|---------------------------------------|

---

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Unidad de embalaje | 1 pza(s). |
|--------------------|-----------|

---

|           |          |
|-----------|----------|
| Peso neto | 2.300 kg |
|-----------|----------|

---

|            |          |
|------------|----------|
| Peso bruto | 2.720 kg |
|------------|----------|

---

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Código arancelario | 84596110 |
|--------------------|----------|

# Aprobaciones

---

Explicaciones

Declaración de conformidad