Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.926 Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Estado: 10/12/2025 (Fuente: rittal.com/co-es)



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

El Perforex MT 2201 ofrece un ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar. Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldado y piezas planas de gran tamaño.





Características

Referencia	AS 4055.926
Ejecución	Ajuste motorizado de la profundidad 2200 mm
	Mecanización de armarios
	Mecanización de piezas planas
	Dos puertas
	Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas
	Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de
	lubricación
	Comprobación automática de la herramienta
	Herramientas DIN
	Sistema neumático de sujeción
Descripción producto	El Perforex MT es un centro de mecanizado CNC de 4 ejes diseñado para la modificación de envolventes estándar, ofreciendo un mecanizado automático de piezas planas, cajas y armarios para taladrar, roscar y fresar. El Perforex MT 2201 ofrece un ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar.
	Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldados.

© Rittal 2025

Características

Ventajas	Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad
	Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización
	Consistencia de datos gracias al software de red
	Sencillo manejo mediante la HMI y una pantalla de 24"
	Cambio automático de herramienta y medición de la longitud de la herramienta integrada
	El sistema de lubricación por cantidades mínimas y el disco de
	presión contribuyen a alargar la vida de las herramientas
	Aspiración automática de virutas al taladrar y fresar
	El husillo de altas prestaciones garantiza un mecanizado rápido, exacto y fiable
	Sistema tensor intuitivo con dispositivo de sujeción neumático, optimizado para los componentes del armario
Unidad de envase	La Perforex MT S se configura en base al proyecto
Material mecanizable	Aluminio
	Acero
	Acero inoxidable
	Plástico
	Cobre
Opciones de máquina	Columna de señalización 4055.954
	Acceso lateral 4055.952
	Sistema de brazo soporte 4055.951
	Extensión de la altura de sujeción 4050.035
	2 topes basculantes adicionales para la mecanización múltiple de piezas 4050.111
Mando de máquina	Gestión de pedidos con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Control con Rittal HMI
Seguridad	Valla de seguridad según DIN EN ISO 13857
	Dispositivo de protección óptico delante y detrás de la máquina
	Frenado seguro de los ejes, incluso en caso de caída de tensión
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	EPLAN Pro Panel
	Rittal Configuration System
	Importación de datos DXF
Observación	Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos

© Rittal 2025 3

Características

Superficie de apoyo	Anchura: 5.050 mm Altura: 2.400 mm Profundidad: 4.550 mm
Conexión de aire comprimido	6 bar
Peso de la pieza para mecanizado plano (máx.)	250 kg
Peso de la pieza para mecanizado del armario (máx.)	300 kg
Nº de espacios de herramienta	21
Precisión de mecanizado	± 0,2 mm
Velocidad eje X/Y	60.000 mm/min
Velocidad eje Z	12.000 mm/min
Revolución del husillo (máx.)	21.000 rpm
Potencia del husillo (máx.)	11 kW
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Intensidad máx.	6,2 A
Tensión de servicio	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Velocidad de mecanizado (máx.)	1.500 mm/min
Dimensiones mínimas envolventes a sujetar	Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 140 mm
Dimensiones máximas envolventes a sujetar	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 2.200 mm
Dimensiones mínimas piezas planas a sujetar	Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 1,25 mm
Dimensiones máximas piezas planas a sujetar	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.550 mm Profundidad: 5 mm

© Rittal 2025

Características

Maximum machinable area for enclosure panels	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.700 mm
Superficie máx. de mecanizado en armarios	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	3200
Peso bruto	3200
Código arancelario	84571090
EAN	4028177967564

Aprobaciones

Explicaciones Declaración de comormidad	Explicaciones	Declaración de conformidad
---	---------------	----------------------------

© Rittal 2025 5