

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Estado: 21/05/2026 (Fuente: rittal.com/co-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

El Perforex MT 2201 ofrece un ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar. Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldado y piezas planas de gran tamaño.



Características

| | |
|----------------------|---|
| Referencia | AS 4055.926 |
| Ejecución | Ajuste motorizado de la profundidad 2200 mm Mecanización de armarios Mecanización de piezas planas Dos puertas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción |
| Descripción producto | El Perforex MT es un centro de mecanizado CNC de 4 ejes diseñado para la modificación de envolventes estándar, ofreciendo un mecanizado automático de piezas planas, cajas y armarios para taladrar, roscar y fresar. El Perforex MT 2201 ofrece un ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar. Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldados. |

Características

| | |
|----------------------|---|
| Ventajas | <p>Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad</p> <p>Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización</p> <p>Consistencia de datos gracias al software de red</p> <p>Sencillo manejo mediante la HMI y una pantalla de 24"</p> <p>Cambio automático de herramienta y medición de la longitud de la herramienta integrada</p> <p>El sistema de lubricación por cantidades mínimas y el disco de presión contribuyen a alargar la vida de las herramientas</p> <p>Aspiración automática de virutas al taladrar y fresar</p> <p>El husillo de altas prestaciones garantiza un mecanizado rápido, exacto y fiable</p> <p>Sistema tensor intuitivo con dispositivo de sujeción neumático, optimizado para los componentes del armario</p> |
| Unidad de envase | La Perforex MT S se configura en base al proyecto |
| Material mecanizable | Aluminio Acero Acero inoxidable Plástico Cobre |
| Opciones de máquina | Columna de señalización 4055.954 Acceso a la derecha 4055.952 Sistema de brazo soporte 4055.951 Extensión de la altura de sujeción 4050.035 Acceso a la izquierda 4055.950 |
| Mando de máquina | Gestión de pedidos con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Control con Rittal HMI |
| Seguridad | Valla de seguridad según DIN EN ISO 13857 Dispositivo de protección óptico delante y detrás de la máquina Frenado seguro de los ejes, incluso en caso de caída de tensión |
| Interfaces | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Importación de datos DXF |
| Observación | Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos |

Características

| | |
|---|--|
| Superficie de apoyo | Anchura: 5.050 mm Altura: 2.400 mm Profundidad: 4.550 mm |
| Conexión de aire comprimido | 6 bar |
| Peso de la pieza para mecanizado plano (máx.) | 250 kg |
| Peso de la pieza para mecanizado del armario (máx.) | 300 kg |
| Nº de espacios de herramienta | 21 |
| Precisión de mecanizado | ± 0,2 mm |
| Velocidad eje X/Y | 60.000 mm/min |
| Velocidad eje Z | 12.000 mm/min |
| Revolución del husillo (máx.) | 21.000 rpm |
| Potencia del husillo (máx.) | 11 kW |
| Tensión de mando (c.c.) | 24 V |
| Intensidad máx. | 6,2 A |
| Tensión de servicio | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Velocidad de mecanizado (máx.) | 1.500 mm/min |
| Dimensiones mínimas envolventes a sujetar | Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 140 mm |
| Dimensiones máximas envolventes a sujetar | Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 2.200 mm |
| Dimensiones mínimas piezas planas a sujetar | Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 1,25 mm |
| Dimensiones máximas piezas planas a sujetar | Anchura: 2.300 mm Altura: 1.550 mm Profundidad: 5 mm |

Características

| | |
|--|---------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Anchura: 2.300 mm Altura: 1.700 mm |
|--|---------------------------------------|

| | |
|---|---------------------------------------|
| Superficie máx. de mecanizado en armarios | Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm |
|---|---------------------------------------|

| | |
|--------------------|-----------|
| Unidad de embalaje | 1 pza(s). |
|--------------------|-----------|

| | |
|-----------|----------|
| Peso neto | 3.200 kg |
|-----------|----------|

| | |
|------------|----------|
| Peso bruto | 3.200 kg |
|------------|----------|

| | |
|--------------------|----------|
| Código arancelario | 84596110 |
|--------------------|----------|

Aprobaciones

Explicaciones

Declaración de conformidad