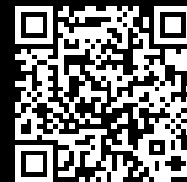


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.927

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Estado: 7/12/2025 (Fuente: rittal.com/co-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.927 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Versión EE.UU – El Perforex MT 2201 ofrece un ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar. Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldado y piezas planas de gran tamaño.



Características

Referencia	AS 4055.927
Ejecución	Ajuste motorizado de la profundidad 2200 mm Mecanización de armarios Mecanización de piezas planas Dos puertas Disco de presión patentado con aspiración integrada de las virutas Husillo de altas prestaciones con el uso mínimo de aceite de lubricación Comprobación automática de la herramienta Herramientas DIN Sistema neumático de sujeción Versión EE.UU.
Descripción producto	El Perforex MT es un centro de mecanizado CNC de 4 ejes diseñado para la modificación de envoltentes estándar, ofreciendo un mecanizado automático de piezas planas, cajas y armarios para taladrar, roscar y fresar. El Perforex MT 2201 ofrece un ancho alojamiento de piezas con dos puertas en la versión estándar. Idóneo para el mecanizado de armarios completamente soldados.

Características

Ventajas	<p>Rápido retorno de la inversión (ROI) a corto plazo y mayor capacidad de competitividad</p> <p>Cortos tiempos de proceso manteniendo la alta calidad de mecanización</p> <p>Consistencia de datos gracias al software de red</p> <p>Sencillo manejo mediante la HMI y una pantalla de 24"</p> <p>Cambio automático de herramienta y medición de la longitud de la herramienta integrada</p> <p>El sistema de lubricación por cantidades mínimas y el disco de presión contribuyen a alargar la vida de las herramientas</p> <p>Aspiración automática de virutas al taladrar y fresar</p> <p>El husillo de altas prestaciones garantiza un mecanizado rápido, exacto y fiable</p> <p>Sistema tensor intuitivo con dispositivo de sujeción neumático, optimizado para los componentes del armario</p>
Unidad de envase	La Perforex MT S se configura en base al proyecto
Material mecanizable	<p>Aluminio</p> <p>Acero</p> <p>Acero inoxidable</p> <p>Plástico</p> <p>Cobre</p>
Opciones de máquina	<p>Columna de señalización 4055.954</p> <p>Acceso lateral 4055.952</p> <p>Sistema de brazo soporte 4055.951</p> <p>Extensión de la altura de sujeción 4050.035</p> <p>2 topes basculantes adicionales para la mecanización múltiple de piezas 4050.111</p>
Mando de máquina	<p>Gestión de pedidos con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Control con Rittal HMI</p>
Seguridad	<p>Valla de seguridad según DIN EN ISO 13857</p> <p>Dispositivo de protección óptico delante y detrás de la máquina</p> <p>Frenado seguro de los ejes, incluso en caso de caída de tensión</p>
Interfaces	<p>Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>EPLAN Pro Panel</p> <p>Rittal Configuration System</p> <p>Importación de datos DXF</p>
Observación	Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos

Características

Superficie de apoyo	Anchura: 5.050 mm Altura: 2.400 mm Profundidad: 4.550 mm
Conexión de aire comprimido	6 bar
Peso de la pieza para mecanizado plano (máx.)	250 kg
Peso de la pieza para mecanizado del armario (máx.)	300 kg
Nº de espacios de herramienta	21
Precisión de mecanizado	± 0,2 mm
Velocidad eje X/Y	60.000 mm/min
Velocidad eje Z	12.000 mm/min
Revolución del husillo (máx.)	21.000 rpm
Potencia del husillo (máx.)	11 kW
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Intensidad máx.	6,2 A
Tensión de servicio	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Velocidad de mecanizado (máx.)	1.500 mm/min
Dimensiones mínimas envolventes a sujetar	Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 140 mm
Dimensiones máximas envolventes a sujetar	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm Profundidad: 2.200 mm
Dimensiones mínimas piezas planas a sujetar	Anchura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidad: 1,25 mm
Dimensiones máximas piezas planas a sujetar	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.550 mm Profundidad: 5 mm

Características

Maximum machinable area for enclosure panels	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.700 mm
Superficie máx. de mecanizado en armarios	Anchura: 2.300 mm Altura: 1.600 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	3200
Peso bruto	3200
Código arancelario	84596110
EAN	4028177971431