

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**VX 9666.966**

# Sistema de armarios ensamblables VX25

Estado: 22/06/2026 (Fuente: [rittal.com/co-es](http://rittal.com/co-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# VX 9666.966 - Sistema de armarios ensamblables VX25

## Distribuidor para instalaciones

Sistemas ensamblables VX como armario para instalaciones, preparado para módulos de montaje ISV.



## Características

Referencia	VX 9666.966
Material	Chapa de acero
Superficie	Armazón de armario: imprimación por inmersión Puerta(s), techo y dorsal: imprimación por inmersión, exterior texturizado, pintura estructurada Chapas de entrada de cables: galvanizadas
Color	RAL 7035
Unidad de envase	Armazón del armario Puerta(s) Bisagras a la derecha, intercambiables a izquierda Chapas de entrada de cables Dorsal Chapa de techo Cierre: doble paletón 3 mm
Número puertas	2

# Características

Observación	Para distribuidores para instalaciones de 600 mm de ancho, utilizar armarios básicos VX Para una altura de zócalo de 200 mm se precisan 2 UE de cantoneras de zócalo de 100 mm y pantallas de zócalo de 100 mm
Grado de protección IP según IEC 60 529	IP 55
Grado de protección NEMA	NEMA 12
Test specification	IEC 61 439-1/-2
Dimensiones	Anchura: 1.100 mm Altura: 2.000 mm Profundidad: 400 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	111,65 kg
Peso bruto	118,6 kg
PCF/VE (Cradle-to-Gate)	359,7 kg CO2 eq (Cat B)
Información sobre la clase PCF	Categoría B: valor PCF (Cradle-to-Gate) calculado aproximadamente en función del peso del producto y autodeclarado
Código arancelario	94032080
ETIM 9	EC000214
ECLASS 8.0	27142409
Descripción producto	SV Armario para distribución VX25 (ISV), 1100x2000x400 mm

# Aprobaciones

Aprobaciones	Bureau Veritas DNV
Certificados	Superficie