

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.315

Laserové centrum Perforex LC 3030

Stát: 16.5.2024 (Zdroj: rittal.com/cz-cs)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

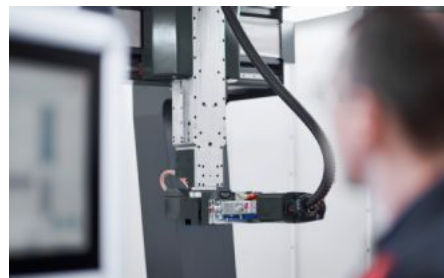
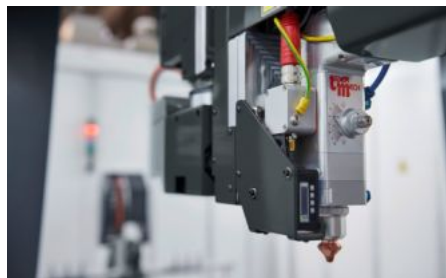
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.315 - Laserové centrum Perforex LC 3030

Laserová centra Perforex LC byla vyvinuta speciálně pro automatizovanou mechanickou úpravu standardních rozváděčových skříní. Laserové centrum Perforex LC je specializováno na 3D laserové obrábění rozváděčových skříní a zajišťuje bezkontaktní obrábění bez vibrací. Umožňuje také obrábění montážních desek včetně závitových otvorů.



Funkce

Obj. č.	AS 4050.315
Provedení	Perforex LC 3015
Popis výrobku	Laserová centra Perforex LC byla vyvinuta speciálně pro automatizovanou mechanickou úpravu standardních rozváděčových skříní. Laserové centrum Perforex LC je specializováno na 3D laserové obrábění rozváděčových skříní a zajišťuje bezkontaktní obrábění bez vibrací. Umožňuje také obrábění montážních desek včetně závitových otvorů.
Výhody	3D obrábění kompaktních dílů bez změny upnutí obrobku - Žádné zašpinění nebo zabarvení řezných hran při obrábění nerezové oceli - Řez lakovaných plechových dílů i u nejjemnějších kontur bez poškození laku nebo zabarvení - Spektrum výrobků od kompaktních rozváděčových skříní až po řadové skříně - Bezkontaktní obrábění bez vibrací a bez opotřebení nástrojů - Není nutné žádné upínání obrobků - Rychlost obrábění u nerezové oceli je 20x rychlejší než při běžném frézování - Ergonomická práce díky rozšiřitelné opěrné ploše pro obrábění rozváděčů a plochých dílů - Současné obrábění z 5 stran

Funkce

Technické údaje	Laserové ukazovátko (pomocný laser) výkonnost záření třída laseru 1 Velmi úzká šířka řezu jen cca 0,3 mm Pracovní laser třídy 4
Materiál	Nerez ocel Ocelový plech ocelový plech, s práškovým nástřikem
Rozsah dodávky	Laserové centrum Kompresor Opláštění stroje Filtrační zařízení Ovládací jednotka
Obrobitelný materiál	Nerez ocel Ocelový plech Hliník
Řízení stroje	Programování z výroby
Bezpečnost	Ochranné opláštění pro dosažení třídy laseru 1. Možnost obsluhy zaškoleným personálem, není nutný žádný odborník na laser Bezpečnostní dveře
Rozhraní	EPLAN Pro Panel Převzetí formátů DXF
Poznámka	Bezpečnostní střechu (4050.317) pro zakrytí stroje je nezbytně nutné použít v případě, že by mohlo dojít k nahlížení na stroj shora. Kvalifikovaný pracovník společnosti Rittal musí provést obchůzku stanoviště za účelem výběru a stanovení provedení laseru. Technické změny vyhrazeny
Využitelná plocha	Šířka: 3.900 mm Výška: 3.800 mm Hloubka: 10.500 mm
Výkon záření max.	150 W (CW) nebo 1 500 W (impulzy)
Energie impulzu (max.)	15 J
Doba trvání impulzu max.	50 μ s při výkonu 150 W
Délka vlny	1 070 nm

Funkce

Max. zpracovatelná tloušťka materiálu, ocelový plech	3 mm
Max. zpracovatelná tloušťka materiálu, nerez	3 mm
Řídicí napětí (DC)	24 V
Jmenovitý příkon	1,5 kW
Jmenovité provozní napětí	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	Šířka: 1.270 mm Výška: 2.250 mm Hloubka: 800 mm
Využitelná plocha	Šířka: 3.900 mm Výška: 3.800 mm Hloubka: 10.500 mm
Balení	1 ks
Číslo celní sazby	84561190
EAN	4028177804760
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36620404