

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.912

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stát: 31.5.2026 (Zdroj: rittal.com/cz-cs)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Verze pro USA – Perforex Milling Terminal je 4osý CNC stroj a slouží k modifikaci standardních rozváděčových skříní a nabízí automatické obrábění plochých dílů a kompakťů, např. otvorů, závitů a výřezů. Perforex Milling Terminal 1101 je cenově výhodný základní stroj pro automatizovanou modifikaci rozváděčů. Téměř všechny kompaktní a řadové skříně lze jednoduše a rychle obrobit.



Funkce

Obj. číslo	AS 4055.912
Provedení	Obrábění plochých dílů Zpracování rozváděče Patentovaná deska s integrovanou extrakcí kovových pilin Vysoce výkonné vřeteno včetně mazání minimálním množstvím maziva Automatická kontrola nástrojů Nástroje DIN Pneumatické upínací zařízení Verze pro USA
Popis výrobku	Perforex Milling Terminal je 4osý CNC stroj, který slouží k modifikaci standardních rozváděčových skříní a nabízí automatické zpracování plochých dílů a kompaktních rozváděčů např. zhotovení děr, závitů a výřezů. Perforex Milling Terminal 1101 je cenově výhodný základní stroj pro automatizovanou modifikaci rozváděčů. Téměř všechny kompaktní a řadové skříně lze jednoduše a rychle obrobit.

Funkce

Výhody	Rychlý návrat investice (ROI) a výrazně vyšší konkurenceschopnost Krátké doby cyklů při konstantně vysoké kvalitě obrábění Prostupnost dat díky síťovému software Jednoduchá obsluha prostřednictvím přehledného HMI a 24" obrazovky Automatická výměna nástroje a integrované měření délky nástroje Automatické odsávání špon při vrtání a frézování S vysoce výkonným vřetenem je zaručeno rychlé, přesné a spolehlivé obrábění Intuitivní upínací systém s pneumatickým upínáním – optimalizovaný pro komponenty rozváděčové skříně
Rozsah dodávky	Perforex MT S se konfiguruje v závislosti na projektu
Obrobitelný materiál	Hliník Ocel Nerez ocel Plast Měď
Možnosti stroje	Signalizační sloupek 4055.954 Přístup vlevo 4055.950 Přístup vpravo 4055.952
Řízení stroje	Řízení zakázek prostřednictvím Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Obsluha prostřednictvím HMI Rittal
Bezpečnost	Bezpečnostní oplocení dle ČSN EN ISO 13857 Optické ochranné zařízení před a za strojem Bezpečné zabrzdění os také při výpadku napětí
Rozhraní	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import DXF dat
Poznámka	Technické změny vyhrazeny
Přípojka stlačeného vzduchu	6 bar
Hmotnost obrobku – obrábění plochých dílů (max.)	200 kg
Hmotnost obrobku – obrábění rozváděčové skříně (max.)	200 kg

Funkce

Počet nástrojových míst	18
Přesnost obrábění	± 0,2 mm
Rychlost osy X/Y	60 000 mm/min
Rychlost osy Z	12 000 mm/min
Otáčky vřetene (max.)	21 000 rpm
Výkon vřetene (max.)	11 kW
Řídicí napětí (DC)	24 V
Jmenovitý proud max.	6,2 A
Jmenovité provozní napětí	3L, 400-480 Y / 230-277 V, 50/60 Hz
Rychlost obrábění (max.)	1 500 mm/min
Rozměry upnutelných kompaktních skříní min.	Šířka: 100 mm Výška: 100 mm Hloubka: 140 mm
Rozměry upnutelných kompaktních skříní max.	Šířka: 1.200 mm Výška: 1.400 mm Hloubka: 1.400 mm
Rozměry upínatelných plochých dílů min.	Šířka: 100 mm Výška: 100 mm Hloubka: 1,25 mm
Rozměry upínatelných plochých dílů max.	Šířka: 2.450 mm Výška: 1.500 mm Hloubka: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Šířka: 2.200 mm Výška: 1.500 mm
Max. obrobitelná plocha rozváděčů	Šířka: 750 mm Výška: 1.400 mm
Balení	1 ks
Netto hmotnost	1 600 kg
Brutto hmotnost	1 600 kg
Číslo celní sazby	84596110