

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stát: 10.6.2026 (Zdroj: rittal.com/cz-cs)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Perforex Milling Terminal 2101 nabízí maximální flexibilitu z modelové řady strojů MT. Lze s ním zpracovávat všechny kompaktní a velké rozváděčové skříně.



Funkce

Obj. číslo	AS 4055.921
Provedení	Zpracování rozváděče Obrábění plochých dílů Patentovaná deska s integrovanou extrakcí kovových pilin Vysoce výkonné vřeteno včetně mazání minimálním množstvím maziva Automatická kontrola nástrojů Nástroje DIN Pneumatické upínací zařízení
Popis výrobku	Perforex Milling Terminal je 4-osý CNC stroj, který slouží k modifikaci standardních rozváděčových skříní a nabízí automatické opracování plochých dílů a kompaktních rozváděčů např. zhotovení otvorů, závitů a výřezů. Perforex Milling Terminal 2101 nabízí maximální flexibilitu konstrukční řady strojů MT. Lze tak obrábět všechny kompaktní a velké rozváděčové skříně.

Funkce

Výhody	Rychlý návrat investice (ROI) a výrazně vyšší konkurenceschopnost Krátké doby cyklů při konstantně vysoké kvalitě obrábění Prostupnost dat díky síťovému software Jednoduchá obsluha prostřednictvím přehledného HMI a 24" obrazovky Automatická výměna nástroje a integrované měření délky nástroje Obrábění šetrné k nástrojům díky systému mazání minimálním množstvím maziva a přítlačnému talíři Automatické odsávání špon při vrtání a frézování S vysoce výkonným vřetenem je zaručeno rychlé, přesné a spolehlivé obrábění Intuitivní upínací systém s pneumatickým upínáním – optimalizovaný pro komponenty rozváděčové skříně
Rozsah dodávky	Perforex MT S se konfiguruje v závislosti na projektu
Obrobitelný materiál	Hliník Ocel Nerez ocel Plast Měď
Možnosti stroje	Signalizační sloupek 4055.954 Přístup vpravo 4055.952 Systém nosných ramen 4055.951 Opracování kompaktní skříně 2000 mm 4055.953 Přístup vlevo 4055.950
Řízení stroje	Řízení zakázek prostřednictvím Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Obsluha prostřednictvím HMI Rittal
Bezpečnost	Bezpečnostní oplocení dle ČSN EN ISO 13857 Optické ochranné zařízení před a za strojem Bezpečné zabrzdění os také při výpadku napětí
Rozhraní	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import DXF dat
Poznámka	Technické změny vyhrazeny

Funkce

Využitelná plocha	Šířka: 4.600 mm Výška: 2.450 mm Hloubka: 3.750 mm
Přípojka stlačeného vzduchu	6 bar
Hmotnost obrobku – obrábění plochých dílů (max.)	250 kg
Hmotnost obrobku – obrábění rozváděčové skříně (max.)	300 kg
Počet nástrojových míst	21
Přesnost obrábění	± 0,2 mm
Rychlost osy X/Y	60 000 mm/min
Rychlost osy Z	12 000 mm/min
Otáčky vřetene (max.)	21 000 rpm
Výkon vřetene (max.)	11 kW
Řídicí napětí (DC)	24 V
Jmenovitý proud max.	6,2 A
Jmenovité provozní napětí	3L+PE, 400-480 V, 50/60 Hz
Rychlost obrábění (max.)	1 500 mm/min
Rozměry upnutelných kompaktních skříní min.	Šířka: 100 mm Výška: 100 mm Hloubka: 140 mm
Rozměry upnutelných kompaktních skříní max.	Šířka: 1.400 mm Výška: 1.600 mm Hloubka: 1.600 mm
Rozměry upínatelných plochých dílů min.	Šířka: 100 mm Výška: 100 mm Hloubka: 1,25 mm
Rozměry upínatelných plochých dílů max.	Šířka: 2.450 mm Výška: 1.700 mm Hloubka: 5 mm

Funkce

Maximum machinable area for enclosure panels	Šířka: 2.200 mm Výška: 1.700 mm
--	------------------------------------

Max. obrobiteľná plocha rozváděčů	Šířka: 1.200 mm Výška: 1.600 mm
-----------------------------------	------------------------------------

Balení	1 ks
--------	------

Netto hmotnost	2 300 kg
----------------	----------

Brutto hmotnost	2 720 kg
-----------------	----------

Číslo celní sazby	84596110
-------------------	----------

Schválení

Vysvětlení

Prohlášení o shodě