

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.926

# Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stát: 4.7.2026 (Zdroj: [rittal.com/cz-cs](http://rittal.com/cz-cs))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 standardně umožňuje upnutí velkých dvoudvěřových skříní. Ideální pro zpracování kompaktních skříní i velkých plochých dílů.



## Funkce

---

|               |  |
|---------------|--|
| Obj. číslo    | AS 4055.926  |
| Provedení     | Motorické nastavení hloubky 2 200 mm<br>Zpracování rozváděče<br>Obrábění plochých dílů<br>Dvoukřídlé dveře<br>Patentovaná deska s integrovanou extrakcí kovových pilin<br>Vysoce výkonné vřeteno včetně mazání minimálním množstvím maziva<br>Automatická kontrola nástrojů<br>Nástroje DIN<br>Pneumatické upínací zařízení                                  |
| Popis výrobku | Perforex Milling Terminal je 4-osý CNC stroj, který slouží k modifikaci standardních rozváděčových skříní a nabízí automatické opracování plochých dílů a kompaktních rozváděčů např. zhotovení otvorů, závitů a výřezů. Perforex Milling Terminal 2201 standardně umožňuje upnutí velkých dvoudvěřových skříní. Ideální pro obrábění kompaktních rozváděčů. |

---

# Funkce

|                      |   |
|----------------------|---|
| Výhody               | Rychlý návrat investice (ROI) a výrazně vyšší konkurenceschopnost<br>Krátké doby cyklů při konstantně vysoké kvalitě obrábění<br>Prostupnost dat díky síťovému software<br>Jednoduchá obsluha prostřednictvím přehledného HMI a 24" obrazovky<br>Automatická výměna nástroje a integrované měření délky nástroje<br>Obrábění šetrné k nástrojům díky systému mazání minimálním množstvím maziva a přítlačnému talíři<br>Automatické odsávání špon při vrtání a frézování<br>S vysoce výkonným vřetenem je zaručeno rychlé, přesné a spolehlivé obrábění<br>Intuitivní upínací systém s pneumatickým upínáním – optimalizovaný pro komponenty rozváděčové skříně |
| Rozsah dodávky       | Perforex MT S se konfiguruje v závislosti na projektu   |
| Obrobitelný materiál | Hliník<br>Ocel<br>Nerez ocel<br>Plast<br>Měď  |
| Možnosti stroje      | Signalizační sloupek 4055.954<br>Přístup vpravo 4055.952<br>Systém nosných ramen 4055.951<br>Rozšíření upínací výšky 4050.035<br>Přístup vlevo 4055.950<br>Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114   |
| Řízení stroje        | Řízení zakázek prostřednictvím Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Obsluha prostřednictvím HMI Rittal   |
| Bezpečnost           | Bezpečnostní oplocení dle ČSN EN ISO 13857<br>Optické ochranné zařízení před a za strojem<br>Bezpečné zabrzdění os také při výpadku napětí  |
| Rozhraní             | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Eplan Pro Panel<br>Rittal Configuration System<br>Import DXF dat  |
| Poznámka             | Technické změny vyhrazeny   |

# Funkce

|   |   |
|---|---|
| Využitelná plocha                                     | Šířka: 5.050 mm<br>Výška: 2.400 mm<br>Hloubka: 4.550 mm |
| Přípojka stlačeného vzduchu                           | 6 bar   |
| Hmotnost obrobku – obrábění plochých dílů (max.)      | 250 kg  |
| Hmotnost obrobku – obrábění rozváděčové skříně (max.) | 300 kg  |
| Počet nástrojových míst                               | 21  |
| Přesnost obrábění                                     | ± 0,2 mm  |
| Rychlost osy X/Y                                      | 60 000 mm/min   |
| Rychlost osy Z  | 12 000 mm/min   |
| Otáčky vřetene (max.)                                 | 21 000 rpm  |
| Výkon vřetene (max.)                                  | 11 kW   |
| Řídicí napětí (DC)                                    | 24 V  |
| Jmenovitý proud max.                                  | 6,2 A   |
| Jmenovité provozní napětí                             | 3L+PE, 400-480 V, 50/60 Hz                              |
| Rychlost obrábění (max.)                              | 1 500 mm/min  |
| Rozměry upnutelných kompaktních skříní min.           | Šířka: 100 mm<br>Výška: 100 mm<br>Hloubka: 140 mm       |
| Rozměry upnutelných kompaktních skříní max.           | Šířka: 2.300 mm<br>Výška: 1.600 mm<br>Hloubka: 2.200 mm |
| Rozměry upínatelných plochých dílů min.               | Šířka: 100 mm<br>Výška: 100 mm<br>Hloubka: 1,25 mm      |
| Rozměry upínatelných plochých dílů max.               | Šířka: 2.300 mm<br>Výška: 1.550 mm<br>Hloubka: 5 mm     |

## Funkce

---

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Šířka: 2.300 mm<br>Výška: 1.700 mm |
|--|------------------------------------|

---

|                                   |                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| Max. obrobiteľná plocha rozváděčů | Šířka: 2.300 mm<br>Výška: 1.600 mm |
|-----------------------------------|------------------------------------|

---

|        |      |
|--------|------|
| Balení | 1 ks |
|--------|------|

---

|                |          |
|----------------|----------|
| Netto hmotnost | 3 200 kg |
|----------------|----------|

---

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Brutto hmotnost | 3 200 kg |
|-----------------|----------|

---

|                   |          |
|-------------------|----------|
| Číslo celní sazby | 84596110 |
|-------------------|----------|

## Schválení

---

Vysvětlení

Prohlášení o shodě