Rittal - Das System.

Schneller - besser - überall.





AS 4050.452 Crimpautomat L8

Stand: 12.12.2025 (Quelle: rittal.com/de-de)



AS 4050.452 - Crimpautomat L8

Elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat für lose isolierte Aderendhülsen.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4050.452
Ausführung	Touchscreen-Display
Produktbeschreibung	Elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat für lose isolierte Aderendhülsen.
Nutzen	Einfache Bedienung
	Sicheres und zügiges Verarbeiten von isolierten Aderendhülsen
	Keine Rüstzeit durch automatischen Werkzeugwechsel
	Verarbeitung von Sonderdrähten möglich
	Einfaches und zügiges Bestücken
	Automatische Erkennung der Querschnitte
Technische Daten	Crimpbereich 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20 - 14)
	Crimplänge 8 mm (0,31 in.)
	Einführlänge 35 mm (1,378 in.)
	Verarbeitung von Aderendhülsen mit Kunststoffkragen in
	Sondergrößen möglich
Lieferumfang	Crimpautomat L8
	1 Schwingfördertopf 0,5 - 1,5 mm²
	1 Schwingfördertopf 1,5 - 2,5 mm²
Hinweis	Standardcrimpform Trapez – weitere auf Anfrage
Abmessung	Breite: 390 mm
	Höhe: 460 mm
	Tiefe: 330 mm
Druckluftanschluss	5,5 bar
Bemessungsbetriebsspannung	100 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Scheinleistung	110 VA
Verpressung	Trapez-Crimp
Taktzeit	1,5 s

© Rittal 2025

Eigenschaften

Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	34.6
Bruttogewicht	34.67
Zolltarifnummer	84798997
EAN	4028177804869
ETIM 9	EC002778
ETIM 8	EC002778
ECLASS 8.0	36600890

© Rittal 2025 3