

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



## AS 4050.456 Crimpautomat RC

Stand: 02.06.2023 (Quelle: [rittal.com/de-de](http://rittal.com/de-de))



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

# AS 4050.456 - Crimpautomat RC

Elektropneumatischer Crimpautomat mit 5-fach Magazin für die Verarbeitung von isolierten Aderendhülsen in unterschiedlichen Querschnitten auf Rolle. Für diesen Artikel ist der zusätzliche Erwerb der Schulung 5058.207 erforderlich.

## Eigenschaften

Best.-Nr.	AS 4050.456
Ausführung	Touchscreen-Display Auswahl des Drahtquerschnitts über Touchscreen Träger bestückbar für max. 23.000 Aderendhülsen
Produktbeschreibung	
Nutzen	Einfache Bedienung Sicheres und zügiges Verarbeiten von isolierten Aderendhülsen Keine Rüstzeit durch automatischen Werkzeugwechsel Einfaches und zügiges Bestücken Kein Wechsel der Aderendhülsen notwendig, aufgrund der 5-fach Bestückung
Hinweis	Standardcrimpform Trapez – weitere auf Anfrage
Abmessung	Breite: 335 mm Höhe: 565 mm Tiefe: 485 mm
Technische Daten	Crimpbereich 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> (AWG 20 - 14) Crimplänge 8 und 10 mm Einfühlänge 27 mm (1,06 in.)
Druckluftanschluss	5,5 bar
Bemessungsbetriebsspannung	100 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Scheinleistung	16 VA
Verpressung	Trapez-Crimp
Taktzeit	2 s
Verpackungseinheit	1 Stück

# Eigenschaften

---

Gewicht/VE	22 kg
Kupferanteil (kg / Stück)	0
Zolltarifnummer	84624900
EAN	4028177930865
ETIM 7.0	EC002778
ECLASS 8.0	17130101

---