Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4050.456
Crimpautomat RC

Stand: 08.11.2026 (Quelle: www.rittal.com/de-de)

AS 4050.456 - Crimpautomat RC

Elektropneumatischer Crimpautomat mit 5-fach Magazin für die Verarbeitung von isolierten Aderendhülsen in unterschiedlichen Querschnitten auf Rolle.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4050.456
Ausführung	Touchscreen-Display Auswahl des Drahtquerschnitts über Touchscreen Träger bestückbar für max. 23.000 Aderendhülsen
Produktbeschreibung	
Nutzen	Einfache Bedienung Sicheres und zügiges Verarbeiten von isolierten Aderendhülsen Keine Rüstzeit durch automatischen Werkzeugwechsel Einfaches und zügiges Bestücken Kein Wechsel der Aderendhülsen notwendig, aufgrund der 5-fach Bestückung
Technische Daten	Querschnittsbereich 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20 - 14) Crimplänge 8 und 10 mm Einführlänge 27 mm (1,06 in.)
Hinweis	Standardcrimpform Trapez – weitere auf Anfrage
Abmessung	Breite: 335 mm Höhe: 565 mm Tiefe: 485 mm
Druckluftanschluss	5,5 bar
Bemessungsbetriebsspannung	100 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Scheinleistung	16 VA

Eigenschaften

Verpressung	Trapez-Crimp
Taktzeit	2 s
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	24,8 kg
Bruttogewicht	25,4 kg
Zolltarifnummer	84624900
ETIM 9	EC002778
ETIM 8	EC002778
ECLASS 8.0	17130101
Produktbeschreibung	Crimpautomat RC, Abisolieren und Crimpen, für die Verarbeitung von 5 Aderendhülsen auf

© Rittal 2026