Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4050.817
Maschinengewindebohrer

Stand: 17.11.2026 (Quelle: www.rittal.com/de-de)

SCHALTSCHRÄNKE | STROMVERTEILUNG | KLIMATISIERUNG | IT-INFRASTRUKTUR | SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4050.817 - Maschinengewindebohrer

Maschinengewindebohrer für Perforex Bearbeitungscenter BC, Perforex Milling Terminal MT S und Lasercenter LC.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4050.817
Ausführung	HSSE-V3 Vaporisiert Für Durchgangsgewinde Form B mit Schälanschnitt Hochleistungsstahl mit Vanadiumanteil
Produktbeschreibung	Maschinengewindebohrer für Perforex Bearbeitungscenter BC, Perforex Milling Terminal MT und Lasercenter LC.
Abmessung	Gewinde: M12
Bearbeitbares Material	Stahl Edelstahl Aluminium Kunststoff
Verpackungseinheit	3 Stück
Nettogewicht	0,18 kg
Bruttogewicht	0,182 kg
Zolltarifnummer	82051000
ETIM 9	EC002155
ETIM 8	EC002155
ECLASS 8.0	36609208
Produktbeschreibung	Maschinengewindebohrer M12, VE= 3 Stk.

© Rittal 2026