

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4051.022

Crimpomat LD-I

Stand: 08.12.2025 (Quelle: rittal.com/de-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

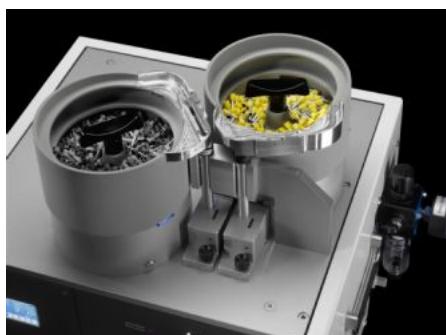
SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.022 - Crimpautomat LD-I für Wire Terminal WT

24/36

Der elektropneumatisch angetriebene Abisolier- und Crimpautomat mit 2-fach Magazin dient zur Verarbeitung von losen isolierten Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 6 mm² (AWG 12 – 10) und Crimplängen von 10 bis 12 mm. Der Crimpautomat LD-I verfügt über eine Schnittstelle zur Kommunikation und vollen Funktionsintegration in unseren Rittal Drahtkonfektionievollautomat Wire Terminal.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.022
Produktbeschreibung	Der elektropneumatisch angetriebene Abisolier- und Crimpautomat mit 2-fach Magazin dient zur Verarbeitung von losen isolierten Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 6 mm ² (AWG 12 – 10) und Crimplängen von 10 bis 12 mm. Der Crimpautomat LD-I verfügt über eine Schnittstelle zur Kommunikation und vollen Funktionsintegration in unseren Rittal Drahtkonfektionievollautomat Wire Terminal.
Nutzen	Einfache Bedienung Sicheres und zügiges Verarbeiten von isolierten Aderendhülsen Keine Rüstzeiten für Aderendhülsen notwendig durch vollautomatisches 2-fach Magazin für 4 und 6 mm ² Durch volle Integration im Wire Terminal keine manuellen Schritte in der Drahtkonfektionierung notwendig
Technische Daten	Crimpberreich 4 - 6 mm ² (AWG 12 - 10) Crimplänge bei 4 mm ² : 10 mm (0,39 in.) oder 12 mm (0,47 in.) Crimplänge bei 6 mm ² : 12 mm (0,47 in.) Einführlänge 28 mm (1,10 in.) + Crimplänge

Eigenschaften

Hinweis	Standardcrimpform Trapez – weitere auf Anfrage Für Ihre individuelle Maschinenausstattung sprechen Sie bitte Ihren Rittal Fachberater an.
Passend für Artikel-Nr.	4051.024 4051.036
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	40
Bruttogewicht	42
Zolltarifnummer	84633000
EAN	4028177964426

Approbationen

Erklärungen Konformitätserklärung