

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4051.191

Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L

Stand: 15.05.2026 (Quelle: rittal.com/de-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.191 - Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L

Mit dem Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L5 B können Drähte im Querschnittbereich von 0,5 - 2,5 mm² bearbeitet werden. Hierzu zählen die Prozesse des Ablängen, Abisolieren, Vercrimpen sowie die projektbezogene Beschriftung der Drähte. Die fertig konfektionierten Drähte werden auftragsbezogen in Kettenbündel ausgegeben. Alternativ ist die Drahtausgabe auch als Drahtabwurf möglich.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.191
Ausführung	Wire Terminal WT L5 B (Drahtkettenbündler)
Produktbeschreibung	Mit dem Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L5 B können Drähte im Querschnittbereich von 0,5 - 2,5 mm ² bearbeitet werden. Hierzu zählen die Prozesse des Ablängen, Abisolieren, Vercrimpen sowie die projektbezogene Beschriftung der Drähte. Die fertig konfektionierten Drähte werden auftragsbezogen in Kettenbündel ausgegeben. Alternativ ist die Drahtausgabe auch als Drahtabwurf möglich.
Nutzen	Effizienzsteigerung durch mögliche Produktion in sortierten Kettenbündel Das gebündelte Los kann bei laufender Produktion entnommen werden Unterstützt den Verdrahtungsprozess an verschiedenen Standorten Vereinfacht Verdrahtungsprozess durch eine Schritt-für-Schritt-Anleitung im Eplan Smart Wiring

Eigenschaften

Technische Daten	<p>5 Aderendhülsen-Zuführungen über Fördertöpfe</p> <p>Crimpbereich 0,5 mm²: Crimplänge 8 mm (0,31 in.) und 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Crimpbereich 0,75 mm²: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) und 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpbereich 1 mm²: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) und 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpbereich 1,5 mm²: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) und 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Crimpbereich 2,5 mm²: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) und 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Mit dem Wire Terminal WT L können Drahtlängen von 150 mm bis 10 m bearbeitet werden</p> <p>Drahtausgabe als Kettenbündel</p> <p>Der Wire Terminal WT L kann einen Drahteinzugsblock erfassen</p>
Lieferumfang	<p>Maschinengestell und -einhausung</p> <p>Bedieneinheit</p> <p>1 x Schwingfördertopf WT 16 für 0,5 mm²</p> <p>2 x Schwingfördertopf WT 20 für 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x Schwingfördertopf WT 29 für 1,5/2,5 mm²</p> <p>Kettenbündel-Modul WT</p> <p>10 Rollen Bündelband WT à 50 m</p>
Bearbeitbares Material	<p>Feindrähtige Kupferleitungen nach EN 60228 / VDE 0295 Klasse 5</p> <p>Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach DIN 46228-4 und Multinorm</p>
Hinweis	<p>Für Ihre individuelle Maschinenausstattung sprechen Sie bitte Ihren Rittal Fachberater an.</p> <p>Der Standardlieferumfang des Wire Terminals umfasst die Sprachen Deutsch und Englisch</p> <p>Die Schwingfördertöpfe und die Vereinzelnung der Aderendhülsen sind auf die Toleranzmaße der Rittal Aderendhülsen nach DIN 46228-4:2019-02 ausgelegt. Weichen die zu verarbeitenden Aderendhülsen von den darin definierten Toleranzmaßen ab, kann es erforderlich sein, dass hierfür zum einen neue Schwingfördertöpfe konstruiert/getestet werden müssen und zum anderen die Vereinzelnung der Aderendhülsen angepasst werden muss.</p> <p>Technische Änderungen vorbehalten</p>

Eigenschaften

Maschinenoptionen	Drahtlager WT Tube 12 (4051.218) WT Drucker IQ.JET schwarz 4051281 WT Drucker IQ.JET weiß 4051280
Schnittstellen	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Druckluftanschluss min.	5,5 bar
Druckluftanschluss max.	6 bar
Bemessungsbetriebsspannung	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Steuerspannung (DC)	24 V
Leistungsaufnahme (ca.)	1 kW
Taktzeit	11 s
Drähte pro Stunde ca.	320
Aufstellfläche	Breite: 2.170 mm Höhe: 1.870 mm Tiefe: 1.080 mm
Zolltarifnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeschreibung	Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L5 B (Drahtkettenbündler)