

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



## AS 4051.192

# Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L

Stand: 15.05.2026 (Quelle: [rittal.com/de-de](http://rittal.com/de-de))



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

# AS 4051.192 - Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L

Mit dem Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L5 T können Drähte im Querschnittbereich von 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> bearbeitet werden. Hierzu zählen die Prozesse des Ablängen, Abisolieren, Vercrimpen sowie die projektbezogene Beschriftung der Drähte. Die fertig konfektionierten Drähte werden per Wire Handling System (WHS) bereitgestellt. Das WHS ist ein vollautomatisches Drahtverteilsystem. Dabei gelangen die im Wire Terminal WT Just-in-time gefertigten Drähte per Druckluft sequenziell an bis zu vier Verdrahtungsarbeitsplätze.



## Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.192
Ausführung	Wire Terminal WT L5 T (Drahtfördereinheit Wire Handling System)
Produktbeschreibung	Mit dem Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L5 T können Drähte im Querschnittbereich von 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> bearbeitet werden. Hierzu zählen die Prozesse des Ablängen, Abisolieren, Vercrimpen sowie die projektbezogene Beschriftung der Drähte. Die fertig konfektionierten Drähte werden per Wire Handling System (WHS) bereitgestellt. Das WHS ist ein vollautomatisches Drahtverteilsystem. Dabei gelangen die im Wire Terminal WT Just-in-time gefertigten Drähte per Druckluft sequenziell an bis zu vier Verdrahtungsarbeitsplätze.
Nutzen	Drahtfertigung nach Just-in-Time- und Just-in-Sequence-Prinzipien Zeit- und Ressourcenersparnis durch die automatisierte Drahtzuführung Schritt-für-Schritt-Anleitung des Werkers mit Eplan Smart Production Fehlerminimierung in der Arbeitsplatzkommissionierung durch direkte Adressierung

# Eigenschaften

---

Technische Daten	<p>5 Aderendhülsen-Zuführungen über Fördertöpfe</p> <p>Crimpbereich 0,5 mm<sup>2</sup>: Crimplänge 8 mm (0,31 in.) und 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Crimpbereich 0,75 mm<sup>2</sup>: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) und 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpbereich 1 mm<sup>2</sup>: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) und 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpbereich 1,5 mm<sup>2</sup>: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) und 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Crimpbereich 2,5 mm<sup>2</sup>: Crimplänge 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) und 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Drahtausgabe über das integrierte Wire Handling System</p> <p>Mit dem Wire Terminal WT L können Drahtlängen von 150 mm bis 10 m bearbeitet werden</p> <p>Der Wire Terminal WT L kann einen Drahteinzugsblock erfassen</p>
Lieferumfang	<p>Maschinengestell und -einhausung</p> <p>Bedieneinheit</p> <p>1 x Schwingfördertopf WT 16 für 0,5 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x Schwingfördertopf WT 20 für 0,75/1,0 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x Schwingfördertopf WT 29 für 1,5/2,5 mm<sup>2</sup></p> <p>Drahtverteilsystem Wire Handling System</p>
Bearbeitbares Material	<p>Feindrähtige Kupferleitungen nach EN 60228 / VDE 0295 Klasse 5</p> <p>Aderendhülsen mit Kunststoffkragen nach DIN 46228-4 und Multinorm</p>
Hinweis	<p>Für Ihre individuelle Maschinenausstattung sprechen Sie bitte Ihren Rittal Fachberater an.</p> <p>Der Standardlieferumfang des Wire Terminals umfasst die Sprachen Deutsch und Englisch</p> <p>Die Schwingfördertöpfe und die Vereinzelung der Aderendhülsen sind auf die Toleranzmaße der Rittal Aderendhülsen nach DIN 46228-4:2019-02 ausgelegt. Weichen die zu verarbeitenden Aderendhülsen von den darin definierten Toleranzmaßen ab, kann es erforderlich sein, dass hierfür zum einen neue Schwingfördertöpfe konstruiert/getestet werden müssen und zum anderen die Vereinzelung der Aderendhülsen angepasst werden muss.</p> <p>Technische Änderungen vorbehalten</p>

---

# Eigenschaften

Maschinenoptionen	Drahtlager WT Tube 12 (4051.218) WT Drucker IQ.JET schwarz 4051281 WT Drucker IQ.JET weiß 4051280
Schnittstellen	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Druckluftanschluss min.	5,5 bar
Druckluftanschluss max.	6 bar
Bemessungsbetriebsspannung	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Steuerspannung (DC)	24 V
Leistungsaufnahme (ca.)	1 kW
Taktzeit	11 s
Drähte pro Stunde ca.	320
Aufstellfläche	Breite: 2.170 mm Höhe: 1.870 mm Tiefe: 1.080 mm
Zolltarifnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeschreibung	Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT L5 T (Drahtfördereinheit für das Wire Handling System)