

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4051.222

Schwingfördertopf WT

Stand: 08.12.2025 (Quelle: [rittal.com/de-de](http://rittal.com/de-de))



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

# AS 4051.222 - Schwingfördertopf WT

Schwingfördertopf WT 29 zur Zuführung von losen Aderendhülsen mit Kunststoffkragen für den Querschnitt 1,5 und 2,5 mm<sup>2</sup> im Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT C.



## Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.222
Ausführung	Schwingfördertopf WT 29
Produktbeschreibung	Schwingfördertopf WT 29 zur Zuführung von losen Aderendhülsen mit Kunststoffkragen für den Querschnitt 1,5 und 2,5 mm <sup>2</sup> im Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT C.
Nutzen	Prozesssichere Zuführung Aderendhülsen Einfacher und zügiger Wechsel der Verbrauchsmaterialien
Technische Daten	Geeignet für Aderendhülsenlängen von 8 - 18 mm
Lieferumfang	Schwingfördertopf WT 29
Einsatzgebiete	Für lose Aderendhülsen mit Querschnitt 1,5 mm <sup>2</sup> und 2,5 mm <sup>2</sup>
Hinweis	Die Schwingfördertöpfe und die Vereinzelung der Aderendhülsen sind auf die Toleranzmaße der Rittal Aderendhülsen nach DIN 46228-4:2019-02 ausgelegt. Weichen die zu verarbeitenden Aderendhülsen von den darin definierten Toleranzmaßen ab, kann es erforderlich sein, dass hierfür zum einen neue Schwingfördertöpfe konstruiert/getestet werden müssen und zum anderen die Vereinzelung der Aderendhülsen angepasst werden muss.
Normen	AEH DIN 46228
Passend für Artikel-Nr.	4051.205 4051.210

# Eigenschaften

Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	0.4
Bruttogewicht	0.7
Zolltarifnummer	84799070
EAN	4028177981126