Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



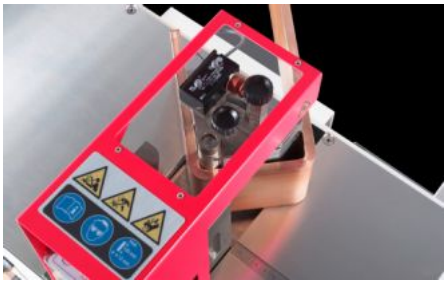
AS 4055.700

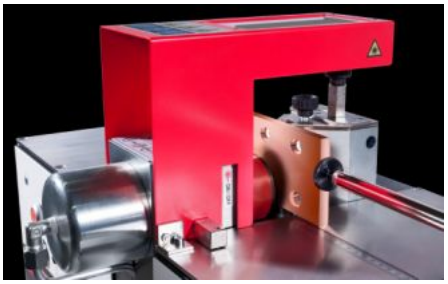
Stromschienenbiege- und Lochstanzeinheit CW 120-S

Stand: 23.11.2026 (Quelle: www.rittal.com/de-de)

AS 4055.700 - Stromschienenbiege- und Lochstanzeinheit CW 120-S

Die Biege- und Lochstanzeinheit der Produktreihe CW 120-S eignet sich zum Biegen und Stanzen von Stromschienen. Es lassen sich Rund- und Langlöcher stanzen. Der integrierte Präzisionslaser erleichtert den Schnitt- und Biegevorgang. Die Biege- und Lochstanzeinheit kann einfach auf einer Werkbank platziert werden.







Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4055.700
Ausführung	Elektrischer Winkelmesser Längenanschlag Biegedorn R10 Biegematrize
Produktbeschreibung	Die Biege- und Lochstanzeinheit der Produktreihe CW 120-S eignet sich zum Biegen und Stanzen von Stromschienen. Es lassen sich Rund- und Langlöcher stanzen. Die Biege- und Lochstanzeinheit kann einfach auf einer Werkbank platziert werden.
Nutzen	Hohe Biege- und Stanzgenauigkeit Einfacher Werkzeugwechsel
Materialstärke	12 mm
Stanzen/Materialbreite (max.)	120 mm
Biegen/Schenkellänge (min.)	50 mm
U-Biegen (min.)	100 mm
Z-Biegen (min.)	72 mm
Biegewinkel (max.)	90 °

© Rittal 2026

Eigenschaften

Hinweis	Schenkellänge bei einer Z-Biegung ist abhängig von der Materialstärke
Biegen (max.)	120 x 12 mm
Stanzen (max.)	6,6 x 21,5 mm
Maschinenabmessungen	Breite: 700 mm Höhe: 410 mm Tiefe: 461 mm
Aufstellfläche	Breite: 756 mm Höhe: 426 mm Tiefe: 461 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	64,5 kg
Bruttogewicht	67,5 kg
Zolltarifnummer	84624900
ETIM 9	EC004303
ETIM 8	EC004303
ECLASS 8.0	36600804
Produktbeschreibung	Stromschienenbiege- und Lochstanzeinheit stationär CW 120-S, Die Biege- und Lochstanzeinheit der Produktreihe CW 120-S eignet sich zum Biegen und Stanzen von Stromschienen. Es lassen sich Rund- und Langlöcher stanzen. Die Biege- und Lochstanzeinheit kann

Approbationen

Erklärungen	Konformitätserklärung