Rittal - Das System.

Schneller - besser - überall.





AS 4055.911 Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stand: 15.11.2025 (Quelle: rittal.com/de-de)



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Das Perforex Milling Terminal 1101 ist ein kostengünstiger Einstieg in die automatisierte Bauteilmodifikation. Nahezu alle Kompakt- und Großschaltschränke einfach und schnell bearbeitbar.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4055.911
Ausführung	Flachteilbearbeitung
	Gehäusebearbeitung
	Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne
	Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung
	Automatische Werkzeugprüfung
	DIN-Werkzeuge
	Pneumatische Spannvorrichtung
Produktbeschreibung	Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen-CNC-Maschine und
	dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine
	automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z.B.
	Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal
	1101 ist ein kostengünstiger Einstieg in die automatisierte
	Bauteilmodifikation. Nahezu alle Kompakt- und Großschaltschränke
	einfach und schnell bearbeitbar.

© Rittal 2025

Eigenschaften

Nutzen	Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit
	Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher
	Bearbeitungsqualität
	Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software
	Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"- Bildschirm
	Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen- Messung
	Werkzeugschonenende Bearbeitung infolge
	Minimalmengenschmiersystem und Andruckteller
	Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen
	Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und
	verlässliche Bearbeitung gewährleistet
	Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorichtung –
	optimiert für Schaltschrank-Bauteile
Lieferumfang	Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert
Bearbeitbares Material	Aluminium
	Stahl
	Edelstahl
	Kunststoff
	Kupfer
Maschinenoptionen	2 zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilebearbeitung 4050.110
Maschinensteuerung	Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bedienung mit Rittal HMI
Sicherheit	Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857
	Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine
	Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall
Schnittstellen	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	EPLAN Pro Panel
	Rittal Configuration System
	Import von DXF-Daten
Hinweis	Technische Änderungen vorbehalten
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht Werkstück	200 kg
Flachteilbearbeitung (max.)	

© Rittal 2025

3

Eigenschaften

Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.)	200 kg
Anzahl der Werkzeugplätze	18
Bearbeitungsgenauigkeit	± 0,2 mm
Geschwindigkeit X-/Y-Achse	60.000 mm/min
Geschwindigkeit Z-Achse	12.000 mm/min
Spindeldrehzahl (max.)	21.000 rpm
Spindelleistung (max.)	11 kW
Steuerspannung (DC)	24 V
Bemessungsstrom max.	6,2 A
Bemessungsbetriebsspannung	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.)	1.500 mm/min
Abmessungen spannbare Gehäuse min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm
Abmessungen spannbare Gehäuse max.	Breite: 1.200 mm Höhe: 1.400 mm Tiefe: 1.400 mm
Abmessungen spannbare Flachteile min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm
Abmessungen spannbare Flachteile max.	Breite: 2.450 mm Höhe: 1.500 mm Tiefe: 5 mm
Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen	Breite: 2.200 mm Höhe: 1.500 mm
Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen	Breite: 750 mm Höhe: 1.400 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	1600

© Rittal 2025 4

Eigenschaften

Bruttogewicht	1600
Zolltarifnummer	84571090
EAN	4028177967519

Approbationen

Erklärungen Konformitätserklärung

© Rittal 2025 5