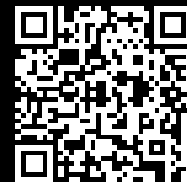


Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stand: 08.02.2026 (Quelle: rittal.com/de-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Das Perforex Milling Terminal 2101 bietet die größte Flexibilität in der MT Baureihe. Alle Kompakt- und Großschaltschränke können hiermit bearbeitet werden.



Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4055.921
Ausführung	Gehäusebearbeitung Flachteilbearbeitung Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung Automatische Werkzeugprüfung DIN-Werkzeuge Pneumatische Spannvorrichtung
Produktbeschreibung	Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 2101 bietet die größte Flexibilität in der MT Baureihe. Alle Kompakt- und Großschaltschränke können hiermit bearbeitet werden.

Eigenschaften

Nutzen	<p>Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit</p> <p>Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher Bearbeitungsqualität</p> <p>Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software</p> <p>Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"-Bildschirm</p> <p>Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen-Messung</p> <p>Werkzeugschonende Bearbeitung infolge Minimalmengenschmiersystem und Andruckteller</p> <p>Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen</p> <p>Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und verlässliche Bearbeitung gewährleistet</p> <p>Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorrichtung – optimiert für Schaltschrank-Bauteile</p>
Lieferumfang	Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert
Bearbeitbares Material	<p>Aluminium</p> <p>Stahl</p> <p>Edelstahl</p> <p>Kunststoff</p> <p>Kupfer</p>
Maschinenoptionen	<p>Signalsäule 4055.954</p> <p>Zugang seitlich 4055.952</p> <p>Tragarmsystem 4055.951</p> <p>Kubusbearbeitung 2000 mm 4055.953</p> <p>2 zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilebearbeitung 4050.066</p>
Maschinensteuerung	<p>Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Bedienung mit Rittal HMI</p>
Sicherheit	<p>Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857</p> <p>Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine</p> <p>Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall</p>
Schnittstellen	<p>Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Eplan Pro Panel</p> <p>Rittal Configuration System</p> <p>Import von DXF-Daten</p>
Hinweis	Technische Änderungen vorbehalten

Eigenschaften

Aufstellfläche	Breite: 4.600 mm Höhe: 2.450 mm Tiefe: 3.750 mm
Druckluftanschluss	6 bar
Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.)	250 kg
Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.)	300 kg
Anzahl der Werkzeugplätze	21
Bearbeitungsgenauigkeit	± 0,2 mm
Geschwindigkeit X-/Y-Achse	60.000 mm/min
Geschwindigkeit Z-Achse	12.000 mm/min
Spindeldrehzahl (max.)	21.000 rpm
Spindelleistung (max.)	11 kW
Steuerspannung (DC)	24 V
Bemessungsstrom max.	6,2 A
Bemessungsbetriebsspannung	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.)	1.500 mm/min
Abmessungen spannbare Gehäuse min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm
Abmessungen spannbare Gehäuse max.	Breite: 1.400 mm Höhe: 1.600 mm Tiefe: 1.600 mm
Abmessungen spannbare Flachteile min.	Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm
Abmessungen spannbare Flachteile max.	Breite: 2.450 mm Höhe: 1.700 mm Tiefe: 5 mm

Eigenschaften

Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen	Breite: 2.200 mm Höhe: 1.700 mm
Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen	Breite: 1.200 mm Höhe: 1.600 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	2300
Bruttogewicht	2720
Zolltarifnummer	84571090
EAN	4028177967526

Approbationen

Erklärungen	Konformitätserklärung
-------------	-----------------------