

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



VX 5051.176

Montageplatten-Befestigung

Stand: 30.06.2026 (Quelle: rittal.com/de-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

VX 5051.176 - Montageplatten-Befestigung Anreih- Systeme VX25 Edelstahl

Eigenschaften

Artikel-Nr.	VX 5051.176
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	0,7 kg
Bruttogewicht	0,726 kg
Zolltarifnummer	83024900
ETIM 9	EC000261
ECLASS 8.0	27180101