

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



## VX 9680.408

# Anreih-Schranksystem VX25

Stand: 19.06.2026 (Quelle: [rittal.com/de-de](http://rittal.com/de-de))

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



# VX 9680.408 - Anreih-Schranksystem VX25 Modulschrank

Anreih-Systeme VX, für den Ausbau mit Teiltüren und innerer Unterteilung in Modulbauweise.

## Eigenschaften

Artikel-Nr.	VX 9680.408
Material	Stahlblech, 1,5 mm
Oberfläche	Schrankgerüst: tauchgrundiert Rückwand: tauchgrundiert, außen pulverbeschichtet, Strukturlack Bodenbleche: verzinkt
Farbe	RAL 7035
Lieferumfang	Schrankgerüst Rückwand Bodenbleche
Schutzart IP nach EN 60 529	Bis IP 54 (abhängig von der Beplankung)
Prüfgrundlage	IEC 61 439-1/-2 IEC 61 641
Abmessung	Breite: 400 mm Höhe: 2.000 mm Tiefe: 800 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	37,2 kg
Bruttogewicht	40,2 kg
PCF/VE (Cradle-to-Gate)	113,3 kg CO2 eq (Cat B)
Hinweis zur PCF-Klasse	Kategorie B: PCF-Wert (Cradle-to-Gate) auf Basis des Produktgewichts näherungsweise berechnet und selbst deklariert
Zolltarifnummer	94032080
ETIM 9	EC000261
ECLASS 8.0	27180101
Produktbeschreibung	VX Modulschrank, BHT: 400x2000x800 mm, Stahlblech

# Approbationen

---

Zertifikate

Oberfläche