

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Lasercenter Perforex LC 3030

Stat: 10-06-2026 (Kilde: rittal.com/dk-da)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

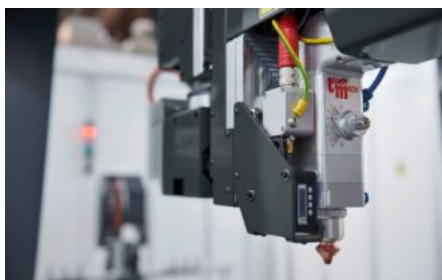
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.330 - Lasercenter Perforex LC 3030

Perforex Lasercenter-enhederne er udviklet specielt til automatiseret mekanisk bearbejdning af standardindkapslinger og skabe. Perforex LC er beregnet til 3D-laser-bearbejdning af kuber samt berørings- og vibrationsfri bearbejdning. Det er også muligt at bearbejde montageplader inklusive gevindhuller.



Funktioner

| | |
|--------------------|--|
| Best.nr. | AS 4050.330 |
| Produktbeskrivelse | Perforex Lasercenter-enhederne er udviklet specielt til automatiseret mekanisk bearbejdning af standardindkapslinger og skabe. Perforex LC er beregnet til 3D-laser-bearbejdning af kuber samt berørings- og vibrationsfri bearbejdning. Det er også muligt at bearbejde montageplader inklusive gevindhuller. |
| Fordele | <ul style="list-style-type: none">3D-kubusbearbejdning uden omspænding af arbejdsemnetSkærekanterne anløbes eller misfarves ikke ved bearbejdning af rustfrit stålSkæring af lakerede pladedele selv ved filigrankonturer uden lakbeskadigelser eller misfarvningerBred vifte af produkter fra kompakte til store skabeBerøringsfri og vibrationssvag bearbejdning uden slid på værktøjDer kræves ikke opspænding af arbejdsemnerBearbejdningshastighed for rustfrit stål 20x hurtigere end ved traditionel fræsningErgonomisk arbejde vha. anlægsflade, der kan køres ud til bearbejdning af kabinet og flade deleSamtidig bearbejdning af 5 flader |
| Tekniske data | <ul style="list-style-type: none">Laserpointer (hjælpe laser) strålingseffekt laserklasse 1Meget smal skærebredde på kun ca. 0,3 mmArbejds laser klasse 4 |

Funktioner

| | |
|--|---|
| Leveringsomfang | Lasercenter Kompressor Maskinkabinet Filteranlæg Betjeningsenhed |
| Materiale, der kan bearbejdes | Rustfrit stål Stålplade Aluminium |
| Maskinstyring | Værkstedsprogrammering |
| Sikkerhed | Beskyttelsesindkapsling, der opfylder laserklasse 1. Kan betjenes af instrueret personale og kræver ikke faguddannede lasereksperter Sikkerhedslåge |
| Snitflader | Eplan Pro Panel Overtagelse af DXF-formater Rittal Configuration System |
| Bemærk | Sikkerhedstag (4050.317) til maskinhuset er påkrævet, hvis der er adgang til maskinen ovenfra Kræver, at en Rittal-ekspert foretager en besigtigelse af lokaliteten og udvælger og fastlægger lasermodel Ret til tekniske ændringer forbeholdes |
| Opstillingsareal | Bredde: 3.900 mm Højde: 3.800 mm Dybde: 10.500 mm |
| Strålingseffekt, maks. | 300 W (CW) hhv. 3000 W (pulseringer) |
| Pulsenergi (maks.) | 30 J |
| Pulsvarighed, maks. | 50 µs ved en effekt på 300 W |
| Bølgelængde | 1.070 nm |
| Maks. materialetykkelse, der kan bearbejdes, stålplade | 3 mm |
| Maks. materialetykkelse, der kan bearbejdes, rustfrit stål | 3 mm |
| Maks. materialetykkelse i aluminium, der kan bearbejdes | 3 mm |
| Styrespænding (DC) | 24 V |

Funktioner

| | |
|-------------------------------|---|
| Nom. effekt | 3 kW |
| Mærkedriftsspænding | 400 V, 3~, 50 Hz |
| Max. machinable area of cubes | Bredde: 1.200 mm Højde: 800 mm Dybde: 2.250 mm |
| Pakkestørrelse | 1 stk. |
| Nettovægt | 4.500 kg |
| Bruttovægt | 4.500 kg |
| Toldtarifnummer | 84561190 |
| ECLASS 8.0 | 36620404 |
| Produktbeskrivelse | LC 3030 Perforex laser centre (300/3000 W), CNC-controlled 6-axis 3D laser centre |