

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Lasercenter Perforex LC 3030

Stat: 04-05-2026 (Kilde: rittal.com/dk-da)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

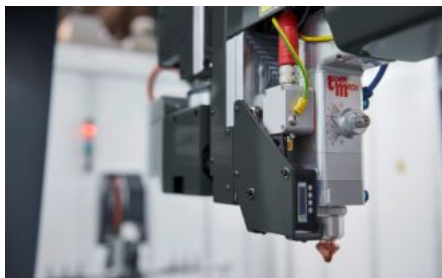
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Lasercenter Perforex LC 3030

Perforex Lasercenter-enhederne er udviklet specielt til automatiseret mekanisk bearbejdning af standardindkapslinger og skabe. Perforex LC er beregnet til 3D-laser-bearbejdning af kuber samt berørings- og vibrationsfri bearbejdning. Det er også muligt at bearbejde montageplader inklusive gevindhuller.



Funktioner

Best.nr.	AS 4050.335
Udgave	USA-version
Produktbeskrivelse	Perforex Lasercenter-enhederne er udviklet specielt til automatiseret mekanisk bearbejdning af standardindkapslinger og skabe. Perforex LC er beregnet til 3D-laser-bearbejdning af kuber samt berørings- og vibrationsfri bearbejdning. Det er også muligt at bearbejde montageplader inklusive gevindhuller.
Fordele	<ul style="list-style-type: none">3D-kubusbearbejdning uden omspænding af arbejdsemnetSkærekanten anløbes eller misfarves ikke ved bearbejdning af rustfrit stålSkæring af lakerede pladedele selv ved filigrankonturer uden lakbeskadigelser eller misfarvningerBred vifte af produkter fra kompakte til store skabeBerøringsfri og vibrationssvag bearbejdning uden slid på værktøjDer kræves ikke opspænding af arbejdsemnerBearbejdningshastighed for rustfrit stål 20x hurtigere end ved traditionel fræsningErgonomisk arbejde vha. anlægsflade, der kan køres ud til bearbejdning af kabinet og flade deleSamtidig bearbejdning af 5 flader
Tekniske data	<ul style="list-style-type: none">Laserpointer (hjælpelaser) strålingseffekt laserklasse 1Meget smal skærebredde på kun ca. 0,3 mmArbejdslaser klasse 4

Funktioner

Leveringsomfang	Lasercenter Kompressor Maskinkabinet Filteranlæg Betjeningsenhed
Materiale, der kan bearbejdes	Rustfrit stål Stålplade Aluminium
Maskinstyring	Værkstedsprogrammering
Sikkerhed	Beskyttelsesindkapsling, der opfylder laserklasse 1. Kan betjenes af instrueret personale og kræver ikke faguddannede lasereksperter Sikkerhedslåge
Snitflader	Eplan Pro Panel Overtagelse af DXF-formater Rittal Configuration System
Bemærk	Sikkerhedstag (4050.317) til maskinhuset er påkrævet, hvis der er adgang til maskinen ovenfra Kræver, at en Rittal-ekspert foretager en besigtigelse af lokaliteten og udvælger og fastlægger lasermodel Ret til tekniske ændringer forbeholdes
Opstillingsareal	Bredde: 3.900 mm Højde: 3.800 mm Dybde: 10.500 mm
Strålingseffekt, maks.	300 W (CW) hhv. 3000 W (pulseringer)
Pulsenergi (maks.)	30 J
Pulsvarighed, maks.	50 µs ved en effekt på 300 W
Bølgelængde	1.070 nm
Maks. materialetykkelse, der kan bearbejdes, stålplade	3 mm
Maks. materialetykkelse, der kan bearbejdes, rustfrit stål	3 mm
Maks. materialetykkelse i aluminium, der kan bearbejdes	3 mm
Styrespænding (DC)	24 V

Funktioner

Nom. effekt	3 kW
Mærkedriftsspænding	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Bredde: 1.200 mm Højde: 800 mm Dybde: 2.250 mm
Pakkestørrelse	1 stk.
Nettovægt	4.500 kg
Bruttovægt	4.500 kg
Toldtarifnummer	84561190
ECLASS 8.0	36620404