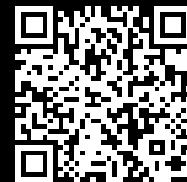


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Fuldautomatisk lednings monterings maskine til Wire Terminal WT L

Stat: 15-05-2026 (Kilde: rittal.com/dk-da)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Fulldautomatisk lednings monterings maskine til Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Funktioner

Best.nr.	AS 4051.192
Udgave	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Fordele	Ledningsfremstilling efter Just-in-Time- og Just-in-Sequence-principper Tids- og ressourcebesparelse gennem automatiseret ledningstilførsel Trin-for-trin-vejledning til operatøren af EPLAN Smart Production Minimering af fejl i arbejdspladskommissioneringen gennem direkte adressering

Funktioner

Tekniske data	<p>5 ledningstille-tilførsler via transportørbeholdere</p> <p>Crimpområde 0,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Crimpområde 0,75 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpområde 1 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpområde 1,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Crimpområde 2,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Leveringsomfang	<p>Stel og -kabinet for maskine</p> <p>Betjeningsenhed</p> <p>1 x vibrations-transportørbeholder WT 16 til 0,5 mm²</p> <p>2 x vibrationstransportørbeholdere WT 20 til 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x vibrations-transportørbeholdere WT 29 til 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Materiale, der kan bearbejdes	Ledningstykker med plastkrave
Bemærk	<p>Kontakt din Rittal forhandler for at drøfte dit individuelle maskinudstyr.</p> <p>Wire Terminal leveres som standard med sprogene tysk og engelsk</p> <p>Vibrationsbeholdere og adskillelsen af ledningstykkerne er dimensioneret efter tolerancemålene for Rittal ledningstykkerne iht. DIN 46228-4:2019-02. Hvis de ledningstykker, der skal bearbejdes, afviger fra de tolerancemål, der er defineret deri, kan det være nødvendigt for det første at konstruere/teste nye vibrationsbeholdere og for det andet at tilpasse adskillelsen af ledningstykkerne.</p> <p>Ret til tekniske ændringer forbeholdes</p>
Maskinindstillinger	<p>Ledningslager WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Snitflader	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

Funktioner

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Mærkedriftsspænding	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespænding (DC)	24 V
Effektforbrug (ca.)	1 kW
Takttid	11 s
Ledninger pr. time ca.	320
Opstillingsareal	Bredde: 2.170 mm Højde: 1.870 mm Dybde: 1.080 mm
Toldtarifnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivelse	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)