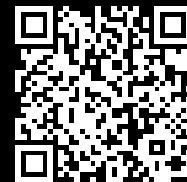


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.195

Fulldautomatisk lednings monterings maskine til Wire Terminal WT L

Stat: 15-05-2026 (Kilde: rittal.com/dk-da)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.195 - Fulldautomatisk lednings monterings maskine til Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Funktioner

Best.nr.

AS 4051.195

Udgave

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

Funktioner

Fordele

Komplet netværksopkobling fra E-CAD-værktøjet til fremstillingsprocesserne
Altid den bedst mulige kvalitet
Konfektionerede ledninger fra ordningssystemet kan med værktøjet "Smart Wiring" fra Eplan forarbejdes i det efterfølgende procestrin via styretavlen
Komplet procesoptimering
Enkel og hurtig udskiftning af forbrugsmaterialer
Anvendelse af en ny teknologicrimper til forskellige ledningstyllelængder på 8 – 18 mm, inklusive trinløs delvis og fuld afisolering
Sikker ledningstilførsel ved hjælp af et nyt ledningsføringssystem inkl. hurtiglukkemekanisme
Enkel betjening takket være den store 24" touch-skærm
Muliggør fleksibel og hurtig reaktion på produktændringer
Minimering af fejl, også i de efterfølgende processer
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Optimal og ordrelateret mærkning af ledninger

Tekniske data

10 ledningstylle-tilførsler via transportørbeholdere
Crimpområde 0,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)
Crimpområde 0,75 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)
Crimpområde 1 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)
Crimpområde 1,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)
Crimpområde 2,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)
Crimpområde 4 mm²: Crimplængde 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)
Crimpområde 6 mm²: Crimplængde 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output via the integral Wire Handling System

Funktioner

Leveringsomfang	Stel og -kabinet for maskine Betjeningsenhed 1 x vibrations-transportørbeholder WT 16 til 0,5 mm ² 3 x vibrations-transportørbeholdere WT 20 til 0,75/1,0 mm ² 3 x vibrations-transportørbeholdere WT 29 til 1,5/2,5 mm ² 3 x vibrations-transportørbeholdere WT 43 til 4,0/6,0 mm ² Wire distribution system for the wire handling system
Materiale, der kan bearbejdes	Ledningstykker med plastkrave
Bemærk	Kontakt din Rittal forhandler for at drøfte dit individuelle maskinudstyr. Wire Terminal leveres som standard med sprogene tysk og engelsk Vibrationsbeholderne og adskillelsen af ledningstykkerne er dimensioneret efter tolerancemålene for Rittal ledningstykkerne iht. DIN 46228-4:2019-02. Hvis de ledningstykker, der skal bearbejdes, afviger fra de tolerancemål, der er defineret deri, kan det være nødvendigt for det første at konstruere/teste nye vibrationsbeholdere og for det andet at tilpasse adskillelsen af ledningstykkerne. Ret til tekniske ændringer forbeholdes
Maskinindstillinger	Ledningslager WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Snitflader	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Mærkedriftsspænding	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespænding (DC)	24 V
Effektforbrug (ca.)	1 kW
Takttid	11 s
Ledninger pr. time ca.	320
Opstillingsareal	Bredde: 2.170 mm Højde: 1.870 mm Dybde: 1.080 mm

Funktioner

Toldtarifnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Produktbeskrivelse	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)