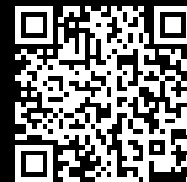


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Fuldautomatisk lednings- konfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C5

Stat: 03-04-2026 (Kilde: rittal.com/dk-da)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Fulldautomatisk ledningskonfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C5

Med den fulldautomatiske ledningskonfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C5 er det muligt at producere op til 36 forskellige typer ledninger fulldautomatisk og helt uden manuelle procesindgreb. Ledertermineringen i tværsnitsområdet fra 0,5 mm² til 2,5 mm² sker fulldautomatisk og uden behov for udskiftning af værktøj. Dette omfatter processerne til afkortning, afisolering, krympning samt projektrelateret mærkning af ledningerne.



Funktioner

Best.nr.	AS 4051.205
Udgave	Til automatisk forarbejdning af ledningskanaler til ledningskonfektionering Ledningslagre vælges afhængigt af antallet af ledninger
Produktbeskrivelse	Med den fulldautomatiske ledningskonfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C5 er det muligt at producere op til 36 forskellige typer ledninger fulldautomatisk og helt uden manuelle procesindgreb. Ledertermineringen i tværsnitsområdet fra 0,5 mm ² til 2,5 mm ² sker fulldautomatisk og uden behov for udskiftning af værktøj. Dette omfatter processerne til afkortning, afisolering, krympning samt projektrelateret mærkning af ledningerne.

Funktioner

Fordele

Komplet netværksopkobling fra E-CAD-værktøjet til fremstillingsprocesserne
Altid den bedst mulige kvalitet
Afskrivningstid på 2,5 år ved 300 skabe årligt
Konfektionerede ledninger fra ordningssystemet kan med værktøjet "Smart Wiring" fra Eplan forarbejdes i det efterfølgende procestrin via styretavlen
Komplet procesoptimering
Mulighed for effektiv jobstyring via RiPanel Processing Center
Enkel og hurtig udskiftning af forbrugsmaterialer
Automatiseret mærkning af ledninger med sort, hvid eller lyseblå
Anvendelse af en ny teknologicrimper til forskellige ledningstyllelængder på 8 – 18 mm, inklusive trinløs delvis og fuld afisolering
Sikker ledningstilførsel ved hjælp af et nyt ledningsføringssystem inkl. hurtiglukkemekanisme
Ledningsudgang, som udkast, valgfrit skinnedsystem eller valgfrit kædebundet
Op til 15 gange hurtigere fremstillingsproces ved konfektionering af ledninger
Enkel betjening takket være den store 24" touch-skærm
Muliggør fleksibel og hurtig reaktion på produktændringer
Minimering af fejl, også i de efterfølgende processer

Funktioner

Tekniske data	<p>Afisoleringsområde: Delvis afisolering 6 – 20 mm (0,24 – 0,79 in.) trinløst samt fuld afisolering 2 – 20 mm (0,08 – 0,79 in.) trinløst</p> <p>Crimpområde 0,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Crimpområde 0,75 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpområde 1 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpområde 1,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Crimpområde 2,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Ledningen trækkes ind ved hjælp af separate lednings-indføringsblokke</p> <p>Der kan registreres 12 ledningstyper pr. indtrækningsblok</p> <p>Wire Terminal har plads til i alt tre lednings-indføringsblokke til maks. 36 ledninger</p> <p>5 ledningstypetilførsler via transportørbeholdere</p> <p>Wire Terminal WT C kan bearbejde trådlængder fra 150 mm til 10 m</p>
Leveringsomfang	<p>Stel og -kabinet for maskine</p> <p>Betjeningsenhed</p> <p>Holder til ledningsmærkeenhed</p> <p>Labelprinter til mærkning af ledningsmagasiner</p> <p>1 x vibrations-transportørbeholder WT 16 til 0,5 mm²</p> <p>2 x vibrations-transportørbeholdere WT 20 til 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x vibrations-transportørbeholdere WT 29 til 1,5/2,5 mm²</p>
Materiale, der kan bearbejdes	Ledningstykker med plastkrave
Bemærk	<p>Kontakt din Rittal forhandler for at drøfte dit individuelle maskinudstyr.</p> <p>Wire Terminal leveres som standard med sprogene tysk og engelsk</p> <p>Vibrationsbeholdere og adskillelsen af ledningstykkerne er dimensioneret efter tolerancemålene for Rittal ledningstykkerne iht. DIN 46228-4:2019-02. Hvis de ledningstykker, der skal bearbejdes, afviger fra de tolerancemål, der er defineret deri, kan det være nødvendigt for det første at konstruere/teste nye vibrationsbeholdere og for det andet at tilpasse adskillelsen af ledningstykkerne.</p> <p>Ret til tekniske ændringer forbeholdes</p>

Funktioner

Maskinindstillinger	Ledningslager WT Tube 12 (4051.218) WT ledningslager XL, centralenhed 4051.037 WT ledningslager XL, tillægsmodul 4051.038 Ledningsskinnesystem WT 15 (4051.214) Lednings-indføringsblok WT 12 (4051.213) Kædebundtsmodul WT (4051.215)
Snitflader	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Sikkerhed	Det indvendige område af maskinen er helt kapslet. Maskinområdet giver adgang fra fire sider og er overvåget med berøringsfri sikkerhedsafbrydere på de dobbeltfløjede låger.
Dimensioner	Bredde: 1.960 mm Højde: 2.255 mm Dybde: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Mærkedriftsspænding	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespænding (DC)	24 V
Effektforbrug (ca.)	1 kW
Ledninger pr. time ca.	285
Vægt pr. ledningslager, uden komponenter	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Bredde: 3.660 mm Højde: 2.250 mm Dybde: 5.159 mm
Pakkestørrelse	1 stk.
Nettovægt	1.390 kg
Bruttovægt	1.740 kg
Toldtarifnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090