

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Fulldautomatisk lednings- konfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C10

Stat: 06-09-2026 (Kilde: www.rittal.com/dk-da)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Fuldautomatisk lednings-konfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C10

Med den fuldautomatiske lednings-konfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C10 er det muligt at producere op til 36 forskellige typer ledninger fuldautomatisk og helt uden manuelle procesindgreb. Ledertermineringen i tværsnitsområdet fra 0,5 mm² til 6 mm² sker fuldautomatisk og uden behov for udskiftning af værktøj. Dette omfatter processerne til afkortning, afisolering, krympning samt projektrelateret mærkning af ledningerne.



Funktioner

Best.nr.	AS 4051.210
Udgave	Til automatisk forarbejdning af ledningskanaler til ledningskonfektionering Ledningslagre vælges afhængigt af antallet af ledninger
Produktbeskrivelse	Med den fuldautomatiske lednings-konfektioneringsmaskine Wire Terminal WT C10 er det muligt at producere op til 36 forskellige typer ledninger fuldautomatisk og helt uden manuelle procesindgreb. Ledertermineringen i tværsnitsområdet fra 0,5 mm ² til 6 mm ² sker fuldautomatisk og uden behov for udskiftning af værktøj. Dette omfatter processerne til afkortning, afisolering, krympning samt projektrelateret mærkning af ledningerne.

Funktioner

Fordele

Komplet netværksopkobling fra E-CAD-værktøjet til fremstillingsprocesserne
Altid den bedst mulige kvalitet
Afskrivningstid på 2,5 år ved 300 skabe årligt
De konfektionerede ledninger fra trådskinnesystemet, kæde-bundtet eller kabelhåndteringssystem kan i det videre procestrin for tavlefortrådning behandles via værktøjet "Smart Wiring" fra Eplan.
Komplet procesoptimering
Mulighed for effektiv jobstyring via RiPanel Processing Center
Enkel og hurtig udskiftning af forbrugsmaterialer
Automatiseret mærkning af ledninger med sort, hvid eller lyseblå
Anvendelse af en ny teknologicrimper til forskellige ledningstypelængder på 8 – 18 mm, inklusive trinløs delvis og fuld afisolering
Sikker ledningstilførsel ved hjælp af et nyt ledningsføringssystem inkl. hurtiglukkemekanisme
Ledningsudgang, som udkast, valgfrit skinner-system eller valgfrit kædebundet
Op til 15 gange hurtigere fremstillingsproces ved konfektionering af ledninger
Fuldautomatisk produktion af ledningslister med tværsnit fra 0,5 mm² – 6,0 mm² uden ombestykning
Enkel betjening takket være den store 24" touch-skærm
Muliggør fleksibel og hurtig reaktion på produktændringer
Minimering af fejl, også i de efterfølgende processer

Funktioner

Tekniske data	Afisoleringsområde: Delvis afisolering 6 – 20 mm (0,24 – 0,79 in.) trinløst samt fuld afisolering 2 – 20 mm (0,08 – 0,79 in.) trinløst Crimpområde 0,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.) og 10 mm (0,39 in.) Crimpområde 0,75 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.) Crimpområde 1 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) og 12 mm (0,47 in.) Crimpområde 1,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Crimpområde 2,5 mm²: Crimplængde 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Crimpområde 4 mm²: Crimplængde 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Crimpområde 6 mm²: Crimplængde 12 mm (0,47 in.) og 18 mm (0,71 in.) Ledningen trækkes ind ved hjælp af separate lednings-indføringsblokke Der kan registreres 12 ledningstyper pr. indtrækningsblok Wire Terminal har plads til i alt tre lednings-indføringsblokke til maks. 36 ledninger 10 ledningstille-tilførsler via transportørbeholdere Wire Terminal WT C kan bearbejde trådlængder fra 150 mm til 10 m
Leveringsomfang	Stel og -kabinet for maskine Betjeningsenhed Holder til ledningsmærkeenhed Labelprinter til mærkning af ledningsmagasiner 1 x vibrations-transportørbeholder WT 16 til 0,5 mm² 3 x vibrations-transportørbeholdere WT 20 til 0,75/1,0 mm² 3 x vibrations-transportørbeholdere WT 29 til 1,5/2,5 mm² 3 x vibrations-transportørbeholdere WT 43 til 4,0/6,0 mm²
Materiale, der kan bearbejdes	Fintrådede kobberledninger iht. EN 60228 / VDE 0295 klasse 5 Ledningstyler med plastkrave iht. DIN 46228-4 og Multinorm

Funktioner

Bemærk	Kontakt din Rittal forhandler for at drøfte dit individuelle maskinudstyr. Wire Terminal leveres som standard med sprogene tysk og engelsk Vibrationsbeholderne og adskillelsen af ledningstykkerne er dimensioneret efter tolerancemålene for Rittal ledningstykkerne iht. DIN 46228-4:2019-02. Hvis de ledningstykker, der skal bearbejdes, afviger fra de tolerancemål, der er defineret deri, kan det være nødvendigt for det første at konstruere/teste nye vibrationsbeholdere og for det andet at tilpasse adskillelsen af ledningstykkerne. Ret til tekniske ændringer forbeholdes
Maskinindstillinger	Ledningslager WT Tube 12 (4051.218) WT ledningslager XL, centralenhed 4051.037 WT ledningslager XL, tillægsmodul 4051.038 Ledningsskinnesystem WT 15 (4051.214) Lednings-indføringsblok WT 12 (4051.213) Kædebundtsmodul WT (4051.215) WT-printer IQ.JET sort 4051242 WT-printer IQ.JET hvid 4051240 WT-printer IQ.JET sort Export 4051244 WT-printer IQ.JET hvid Export 4051243
Snitflader	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Sikkerhed	Det indvendige område af maskinen er helt kapslet. Maskinområdet giver adgang fra fire sider og er overvåget med berøringsfri sikkerhedsafbrydere på de dobbeltfløjede låger.
Dimensioner	Bredde: 1.960 mm Højde: 2.255 mm Dybde: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Mærkedriftsspænding	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Styrespænding (DC)	24 V
Effektforbrug (ca.)	1 kW
Ledninger pr. time ca.	260

Funktioner

Support area including 3 wire magazine	Bredde: 3.660 mm Højde: 2.250 mm Dybde: 5.159 mm
Pakkestørrelse	1 stk.
Nettovægt	1.390 kg
Bruttovægt	1.740 kg
Toldtarifnummer	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090