

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.912

# Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stat: 31-05-2026 (Kilde: [rittal.com/dk-da](http://rittal.com/dk-da))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

USA-version – Perforex Milling Terminal er en CNC-maskine med 4 akser, som anvendes til at modificere standardskabe og muliggør automatisk bearbejdning af fladdele og skabe, eksempelvis borehuller, gevind og udskæringer. Perforex Milling Terminal 1101 er en udgiftsbesparende løsning til automatiseret modulbearbejdning. Enkel og hurtig håndtering af næsten alle kompakte og store kompakttavler.



## Funktioner

Best.nr.	AS 4055.912
Udgave	Bearbejdning af flade dele Kabinetbearbejdning Patenteret tryktallerken med integreret udsugning af fræsespåner Højtydende spindel, inkl. smøring med minimumsmængde Automatisk værktøjskontrol DIN-værktøjer Pneumatisk spændeanordning USA-version
Produktbeskrivelse	Perforex Milling Terminal er en CNC-maskine med 4 akser, som anvendes til at modificere standardskabe og muliggør automatisk bearbejdning af fladdele og skabe, eksempelvis borehuller, gevind og udskæringer. Perforex Milling Terminal 1101 er en udgiftsbesparende løsning til automatiseret modulbearbejdning. Enkel og hurtig håndtering af næsten alle kompakte og store kompakttavler.

# Funktioner

Fordele	Kortsigtet Return on Investment (ROI) og mærkbar højere konkurrenceevne Korte gennemløbstider ved ensartet høj bearbejdningskvalitet Datakompatibilitet takket være netværksbaseret software Enkel betjening med brugervenligt HMI og en 24"-skærm Automatisk værktøjsskift og integreret værktøjslængdemåling Automatisk spånbertsugning ved boring og fræsning Den højtydende aksel sikrer hurtig, præcis og pålidelig bearbejdning Intuitivt opspændingssystem med pneumatisk spændesystem – optimeret til komponenter i forbindelseskab
Leveringsomfang	Perforex MT S konfigureres efter det respektive projekt
Materiale, der kan bearbejdes	Aluminium Stål Rustfrit stål Plast Kobber
Maskinindstillinger	Signalsøjle 4055.954 Adgang til venstre 4055.950 Adgang til højre 4055.952
Maskinstyring	Ordrestyring med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Betjening med Rittal HMI
Sikkerhed	Sikkerhedshegn iht. DIN EN ISO 13857 Optisk beskyttelsesudstyr foran og bag maskinen Sikker bremsning af aksler, også ved strømsvigt
Snitflader	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import af DXF-data
Bemærk	Ret til tekniske ændringer forbeholdes
Tryklufttilslutning	6 bar
Emnevægt ved bearbejdning af flad del (maks.)	200 kg
Emnevægt ved bearbejdning af fordelingskab (maks.)	200 kg
Antal værktøjspladser	18

# Funktioner

Bearbejdingsnøjagtighed	± 0,2 mm
Hastighed X-/Y-akse	60.000 mm/min
Hastighed Z-akse	12.000 mm/min
Spindelomdrejninger (maks.)	21.000 rpm
Spindelydelse (maks.)	11 kW
Styrespænding (DC)	24 V
Mærkestrøm maks.	6,2 A
Mærkedriftsspænding	3L, 400 – 480 Y/230 – 277 V, 50/60 Hz
Bearbejdningshastighed (maks.)	1.500 mm/min
Mål for spændbare kuber, min.	Bredde: 100 mm Højde: 100 mm Dybde: 140 mm
Mål for spændbare kuber, maks.	Bredde: 1.200 mm Højde: 1.400 mm Dybde: 1.400 mm
Mål for spændbare flade dele, min.	Bredde: 100 mm Højde: 100 mm Dybde: 1,25 mm
Mål for spændbare flade dele, maks.	Bredde: 2.450 mm Højde: 1.500 mm Dybde: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Bredde: 2.200 mm Højde: 1.500 mm
Maks. flade, der kan bearbejdes ved kabinetter	Bredde: 750 mm Højde: 1.400 mm
Pakkestørrelse	1 stk.
Nettovægt	1.600 kg
Bruttovægt	1.600 kg
Toldtarifnummer	84596110