

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.921

# Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stat: 09-06-2026 (Kilde: [rittal.com/dk-da](http://rittal.com/dk-da))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Perforex Milling Terminal 2101 giver den største fleksibilitet inden for MT-serien. Alle kompakte og store kontaktskabe kan bearbejdes.



## Funktioner

---

Best.nr.	AS 4055.921
Udgave	Kabinetbearbejdning Bearbejdning af flade dele Patenteret tryktallerken med integreret udsugning af fræsespån Højtydende spindel, inkl. smøring med minimumsmængde Automatisk værktøjskontrol DIN-værktøjer Pneumatisk spændeanordning
Produktbeskrivelse	Perforex Milling Terminal er en 4-akslet CNC-maskine til modifikation af standard forbindelseskabe, som tilbyder automatisk bearbejdning af flade dele og kuber til f.eks. huller, gevind og udsparinger. Perforex Milling Terminal 2101 er den meste fleksible model i MT-serien. Til bearbejdning af alt fra kompakttavler til store forbindelseskabe.

---

# Funktioner

Fordele	Kortsigtet Return on Investment (ROI) og mærkbar højere konkurrenceevne Korte gennemløbstider ved ensartet høj bearbejdningskvalitet Datakompatibilitet takket være netværksbaseret software Enkel betjening med brugervenligt HMI og en 24"-skærm Automatisk værktøjsskift og integreret værktøjslængdemåling Værktøjsskånende bearbejdning takket være minimalmængde-smøresystem og trykplade Automatisk spånbortsugning ved boring og fræsning Den højtydende aksel sikrer hurtig, præcis og pålidelig bearbejdning Intuitivt opspændingssystem med pneumatisk spændesystem – optimeret til komponenter i forbindelseskab
Leveringsomfang	Perforex MT S konfigureres efter det respektive projekt
Materiale, der kan bearbejdes	Aluminium Stål Rustfrit stål Plast Kobber
Maskinindstillinger	Signalsøjle 4055.954 Adgang til højre 4055.952 Bæreamssystem 4055.951 Kubusbearbejdning 2000 mm 4055.953 Adgang til venstre 4055.950
Maskinstyring	Ordrestyring med Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Betjening med Rittal HMI
Sikkerhed	Sikkerhedshegn iht. DIN EN ISO 13857 Optisk beskyttelsesudstyr foran og bag maskinen Sikker bremsning af aksler, også ved strømsvigt
Snitflader	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import af DXF-data
Bemærk	Ret til tekniske ændringer forbeholdes
Opstillingsareal	Bredde: 4.600 mm Højde: 2.450 mm Dybde: 3.750 mm

# Funktioner

Tryklufttilslutning	6 bar
Emnevægt ved bearbejdning af flad del (maks.)	250 kg
Emnevægt ved bearbejdning af fordelingsskab (maks.)	300 kg
Antal værktøjspladser	21
Bearbejdning nøjagtighed	± 0,2 mm
Hastighed X-/Y-akse	60.000 mm/min
Hastighed Z-akse	12.000 mm/min
Spindelomdrejninger (maks.)	21.000 rpm
Spindelydelse (maks.)	11 kW
Styrespænding (DC)	24 V
Mærkestrøm maks.	6,2 A
Mærkedriftsspænding	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Bearbejdningshastighed (maks.)	1.500 mm/min
Mål for spændbare kuber, min.	Bredde: 100 mm Højde: 100 mm Dybde: 140 mm
Mål for spændbare kuber, maks.	Bredde: 1.400 mm Højde: 1.600 mm Dybde: 1.600 mm
Mål for spændbare flade dele, min.	Bredde: 100 mm Højde: 100 mm Dybde: 1,25 mm
Mål for spændbare flade dele, maks.	Bredde: 2.450 mm Højde: 1.700 mm Dybde: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Bredde: 2.200 mm Højde: 1.700 mm
Maks. flade, der kan bearbejdes ved kabinetter	Bredde: 1.200 mm Højde: 1.600 mm

# Funktioner

---

Pakkestørrelse	1 stk.
Nettovægt	2.300 kg
Bruttovægt	2.720 kg
Toldtarifnummer	84596110

---

# Godkendelser.

---

Forklaringer.

Overensstemmelseserklæring