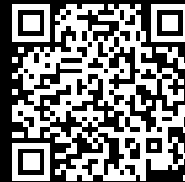


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.550 Liquid Cooling Package

Estado: 18/02/2026 (Fuente: rittal.com/es-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Climatización de pasillo para ubicación dentro de una fila de racks. El aire caliente es absorbido por la parte trasera del equipo, refrigerado y expulsado hacia la parte frontal del pasillo frío.

Características

Referencia	SK 3314.550
Ejecución	Refrigeración de pasillo CWG

Características

Ventajas	<p>Máxima eficiencia energética gracias a la técnica del ventilador EC y la regulación diseñada para equipos TI</p> <p>Escasa pérdida de presión contribuyendo a la minimización de la absorción de potencia de los ventiladores</p> <p>Regulación de la temperatura de entrada del aire en los servidores o, de forma opcional, según la presión diferencial</p> <p>Sensor térmico redundante de serie integrado en el lado de entrada del aire</p> <p>Óptima capacidad de adaptación a partir del caudal de agua fría</p> <p>El uso del agua de entrada proporciona un aumento de la refrigeración libre indirecta, reduciendo los costes de servicio</p> <p>Potencia de refrigeración adecuada a la demanda mediante unidades de ventiladores modulares (sustitución de ventiladores sin herramientas y sin interrupción del servicio)</p> <p>Módulos de ventiladores configurables como sistema redundante n+1</p> <p>Conexión trifásica de serie para redundancia eléctrica</p> <p>En la variante UL se incluye de serie una conexión fija monofásica o bifásica con cubierta adicional.</p> <p>La separación de refrigeración y rack impide la entrada de agua en el rack para servidores</p> <p>Una superficie de máx. 0,36 m² para todas las potencias de refrigeración</p> <p>Mejora de la recuperación de calor a partir de elevadas temperaturas del agua de retorno con el uso de variantes de glicol LCP CW, por ejemplo en combinación con bomba de calor</p> <p>Óptimo acceso para mantenimiento y servicios desde la parte frontal y posterior</p>
Funcionamiento	<p>El aire caliente es absorbido de la sala o el pasillo caliente por la parte trasera del equipo y una vez refrigerado expulsado hacia delante al pasillo frío. Este producto no precisa un falso suelo</p>
Material	<p>Caja: chapa de acero</p> <p>Puerta frontal: aluminio, anodizado/pintado</p>
Color	<p>Caja: RAL 7035</p> <p>Puerta frontal: perfiles verticales plateados y perfiles horizontales RAL 9005</p>

Características

Opciones	<p>Abertura automática de la puerta de los racks para servidores</p> <p>Posibilidad de conexión directa de 16 sensores CMC III adicionales</p> <p>Racks con altura de 2200 mm, color especial</p> <p>Kit de gestión del agua de condensación incluyendo placa deflectora de decantación, así como sensor de temperatura y de humedad</p> <p>Display</p>
Monitorización	<p>Monitorización de todos los parámetros relevantes para el sistema, como aire de entrada/salida del servidor, temperatura impulsión/retorno del agua, caudal de agua, potencia de refrigeración, r.p.m. del ventilador y fugas</p> <p>Conexión directa del equipo vía SNMP a través de Ethernet (2 interfaces Ethernet para facilitar un montaje en cascada de hasta 16 LCP)</p> <p>Integración en RiZone OT Suite (funciones de medición y gestión ampliadas, posibilidad de transferir y visualizar los valores)</p>
Observación	<p>A partir del número de serie 2025K000110475 (fecha de producción: 16 de septiembre de 2025) solo puede utilizarse el display 3314.030 como accesorio. El display anterior 3311.030 dejará de ser compatible a partir de esta fecha.</p> <p>Para su identificación, todos los LCP de nueva producción llevan una etiqueta verde en el embalaje.</p>
Potencia total de refrigeración/ Número de módulos de ventiladores	<p>20 kW/2</p> <p>31 kW/3</p> <p>35 kW/4</p>
Caudal de aire (soplado libre)	A 50 Hz: 5.000 m³/h
Número de módulos de ventilador en el estado de entrega	2
Dimensiones	<p>Anchura: 300 mm</p> <p>Altura: 2.000 mm</p> <p>Profundidad: 1.200 mm</p>
Adecuado para tipo de armario	<p>VX IT</p> <p>TS IT</p>
Montaje en fila de racks	Enrasado
Tensión de servicio	<p>200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz</p> <p>346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz</p>

Características

Potencia máx. de refrigeración	28 kW
Tipo de conexión (eléctrica)	Conector
Duración de la conexión	100 %
Medio refrigerante	Agua-glicol
Cooling medium note	Calidad del agua según especificaciones del aparato.
Ventilador EC	sí
Posibilidad de sustituir los ventiladores durante el servicio	sí
Regulación de la temperatura	Regulación de los ventiladores sin escalonamientos Circuito de regulación de dos vías
Acometidas de agua	DN 40 (rosca exterior G 1½")
Presión de servicio admisible (p máx.)	10 bar
Temperatura en la impulsión del agua	15 °C
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 10B
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sí
Opciones	Abertura automática de la puerta de los racks para servidores Posibilidad de conexión directa de 16 sensores CMC III adicionales Racks con altura de 2200 mm, color especial Kit de gestión del agua de condensación incluyendo placa deflectora de decantación, así como sensor de temperatura y de humedad Display
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	240 kg
Peso bruto	250 kg
Código arancelario	84186900

Características

Descripción producto	SK LCP Inline CW/Glycol, 35 kW, RAL 7035, An.Al.Pr.: 300x2000x1200 mm
----------------------	--

Aprobaciones

Explicaciones	Declaración de conformidad Declaración de conformidad UK
---------------	---