

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3335.930 Chiller TopTherm VX25

Estado: 11/02/2026 (Fuente: rittal.com/es-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3335.930 - Chiller TopTherm VX25 8 - 20 kW

Las chillers TopTherm VX25 cuentan con un diseño compacto y pueden utilizarse en las más variadas aplicaciones. La chiller y el armario se integran a la perfección: mínima superficie, mayor eficiencia y rápida disponibilidad en serie.



Características

Referencia	SK 3335.930
Descripción producto	Las chillers TopTherm VX25 cuentan con un diseño compacto y pueden utilizarse en las más variadas aplicaciones. La chiller y el armario se integran a la perfección: mínima superficie, mayor eficiencia y rápida disponibilidad en serie.
Ventajas	Un tamaño de armario para cuatro clases de potencia Reducción de la huella de carbono en hasta un 35% Reducción de la cantidad de medio refrigerante gracias a la tecnología de microcanal Control remoto (monitorización) integrado en la unidad básica Más seguridad gracias a las funciones de seguridad integradas Superficie de apoyo mínima Elevada comodidad de manejo
Material	Chapa de acero
Color	RAL 7035
Unidad de envase	Unidad a punto de conexión con laterales y puerta
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 44 (electricidad)
Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/50 Hz: 7,8 kW Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/60 Hz: 8,4 kW

Características

Caudal de aire (soplado libre)	A 50 Hz: 6.000 m³/h A 60 Hz: 7.200 m³/h
Tensión de servicio	400 V, 3~, 50 Hz 460 V, 3~, 60 Hz
Dimensiones	Anchura: 808 mm Altura: 2.238 mm Profundidad: 608 mm
Observación	La comprobación periódica de la estanqueidad no está prescrita legalmente.
Nivel de ruido	74,8 dB(A)
Regulación de la temperatura	Controlador electrónico (regulación de fábrica +18 °C)
Campo de temperatura de servicio	10 °C...43 °C
Rango de temperatura del medio refrigerante	10 °C...25 °C
Histéresis térmica	± 1 K
Refrigerante/medio refrigerante	Agente refrigerante: R-513A Cantidad: 1,6 kg Global Warming Potential (GWP): 631 CO2 Equivalente (CO2e): 1,01 t
Presión de la bomba	A 50 Hz: 2,7 bar A 60 Hz: 4 bar
Absorción de potencia de la bomba del medio refrigerante 50/60 Hz	0,67 / 1,06
Caudal (medio refrigerante)	A 50 Hz: 23 l/min A 60 Hz: 25 l/min
Potencia nominal Pel	A 50 Hz: 4,72 kW A 60 Hz: 6,2 kW
Intensidad máx.	A 50 Hz: 9,2 A A 60 Hz: 9,5 A
Potencia de refrigeración (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	2,3

Características

Acometidas de agua	Rosca hembra R 1"
Número de circuitos de refrigeración	1
Depósito	Material: Plástico PP Volumen: 75 l
Peso en servicio	345 kg
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	245
Peso bruto	253
Código arancelario	84186900
EAN	4028177953451
ETIM 9	EC002516
ETIM 8	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Aprobaciones

Explicaciones	Declaración de conformidad Declaration of conformity - F-gas regulation
---------------	--