

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3336.455

Chiller Blue e

Estado: 15/02/2026 (Fuente: rittal.com/es-es)



FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3336.455 - Chiller Blue e 8 - 48 kW

Los chillers Blue e ofrecen una refrigeración centralizada y económica del agua de refrigeración. Gracias a la tecnología de microcanal se consigue una reducción del medio refrigerante. Manejo intuitivo mediante pantalla táctil, así como inteligentes interfaces de comunicación hacen más cómodo el servicio y el análisis. Las funciones de seguridad integradas en la versión estándar garantizan una seguridad máxima. El plazo de entrega también se reduce gracias a los paquetes opcionales predefinidos.

Características

| | |
|--|---|
| Referencia | SK 3336.455 |
| Ejecución | Robusto estándar industrial Contacto libre de potencial para indicación de avería colectiva |
| Ventajas | Reducción de la cantidad de medio refrigerante gracias a la tecnología de microcanal Pantalla táctil para una interfaz de usuario más simple Control remoto (monitorización) integrado en la unidad básica Funciones de seguridad integradas Opciones preconfiguradas |
| Color | Caja: RAL 7035 Zócalo: RAL 7016 |
| Unidad de envase | Chiller cableada a punto de conexión Documentación multilingüe, incl. esquema de funcionamiento y eléctrico |
| Grado de protección IP según EN 60 529 | IP 44 (electricidad) |
| Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511 Tw18 / Tu35 | Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/50 Hz: 24 kW Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/60 Hz: 26 kW |
| Caudal de aire (soplado libre) | A 50 Hz: 12.000 m ³ /h A 60 Hz: 14.500 m ³ /h |
| Tensión de servicio | 400 V, 3~, 50 Hz 460 V, 3~, 60 Hz |

Características

| | |
|---|--|
| Dimensiones | Anchura: 760 mm Altura: 1.265 mm Profundidad: 1.515 mm |
| Tensión de mando 24 V c.c. | sí |
| Regulación de precisión | sí |
| Bomba potenciada | sí |
| Nivel de ruido | 76 dB(A) |
| Campo de temperatura de servicio | 10 °C...43 °C |
| Rango de temperatura del medio refrigerante | 10 °C...25 °C |
| Histéresis térmica | ± 0,25 K |
| Refrigerante/medio refrigerante | Agente refrigerante: R-513A Cantidad: 3,4 kg Global Warming Potential (GWP): 631 CO2 Equivalente (CO2e): 2,15 t |
| Presión de la bomba | A 50 Hz: 4 bar A 60 Hz: 4 bar |
| Caudal (medio refrigerante) | A 50 Hz: 70 l/min A 60 Hz: 75 l/min |
| Potencia nominal Pel | A 50 Hz: 12,33 kW A 60 Hz: 14,7 kW |
| Intensidad máx. | A 50 Hz: 25,63 A A 60 Hz: 25,01 A |
| Acometidas de agua | Rosca hembra R 1¼" |
| Número de circuitos de refrigeración | 1 |
| Depósito | Material: Plástico PE Volumen: 78 l |
| Peso en servicio | 414 kg |
| Unidad de embalaje | 1 pza(s). |
| Peso neto | 280 |

Características

| | |
|--------------------|---------------|
| Peso bruto | 350 |
| Código arancelario | 84186900 |
| EAN | 4028177926905 |
| ETIM 9 | EC002516 |
| ETIM 8 | EC002516 |
| ECLASS 8.0 | 27180713 |

Aprobaciones

| | |
|---------------|--|
| Explicaciones | Declaration of conformity - F-gas regulation |
|---------------|--|
