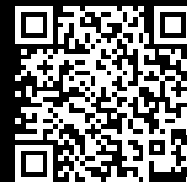


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.191

Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

Estado: 15/05/2026 (Fuente: rittal.com/es-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.191 - Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Características

Referencia	AS 4051.191
Ejecución	Wire Terminal WT L5 B (wire chain bundler)
Ventajas	Aumento de la eficiencia gracias a la posibilidad de fabricar con mazos de cables clasificados El lote agrupado puede retirarse con la producción en marcha Ofrece ayuda en el proceso de cableado en diferentes ubicaciones Simplifica el proceso de cableado mediante una guía paso a paso en el Eplan Smart Wiring

Características

Datos técnicos	<p>5 alimentadores de terminales a través de depósitos</p> <p>Zona de crimpado 0,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Zona de crimpado 0,75 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 2,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>Wire output as chain bundle</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Unidad de envase	<p>Armazón y cerramiento de la máquina</p> <p>Unidad de mando</p> <p>1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm²</p> <p>2 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm²</p> <p>Módulo mazo de cables WT</p> <p>10 rollos de cinta de cables WT de 50 m cada uno</p>
Material mecanizable	<p>Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5</p> <p>Punteras con collar plástico</p>
Observación	<p>Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina.</p> <p>La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés</p> <p>Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos</p>
Opciones de máquina	<p>Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>

Características

Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Absorción de potencia (aprox.)	1 kW
Tiempo del ciclo	11 s
Cables por hora aprox.	320
Superficie de apoyo	Anchura: 2.170 mm Altura: 1.870 mm Profundidad: 1.080 mm
Código arancelario	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descripción producto	Wire Terminal WT L5 W fully automated wire processing machine (wire chain bundler)