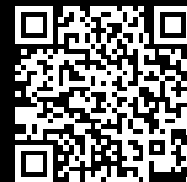


**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**AS 4051.193**

**Máquina automática para  
ensamblaje de cables Wire Terminal  
WT L**

Estado: 15/05/2026 (Fuente: [rittal.com/es-es](http://rittal.com/es-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.193 - Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Características

---

Referencia	AS 4051.193
Ejecución	Wire Terminal WT L10 R (wire rail system)

---

# Características

---

## Ventajas

Completa vinculación desde la herramienta E-CAD hasta los procesos de fabricación.

Alta calidad constante

Los cables ensamblados del sistema de clasificación pueden procesarse, a través de la herramienta «Smart Wiring» de Eplan, en el siguiente paso del proceso de cableado de armarios.

Optimización de procesos integral

Cambio sencillo y rápido de los consumibles

Utilización de una crimpadora de nueva tecnología para diferentes longitudes de terminales 8 - 18 mm, incl. pelado parcial y completo continuos

Alimentación segura de cables a través de un innovador sistema de guiado de cables incl. un mecanismo de cierre rápido

Sencillo manejo mediante gran pantalla táctil de 24"

Permite reaccionar de forma rápida y flexible a los cambios en el proyecto

Minimización de errores también en procesos posteriores

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

Óptimo etiquetado relacionado con el orden de los cables

---

# Características

---

Datos técnicos	<p>10 alimentadores de terminales a través de depósitos</p> <p>Zona de crimpado 0,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Zona de crimpado 0,75 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 2,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 4 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 6 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output in wire rail magazines</p> <p>Maximum of 5 wire rails for wire output</p>
Unidad de envase	<p>Armazón y cerramiento de la máquina</p> <p>Unidad de mando</p> <p>1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm<sup>2</sup></p> <p>3 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm<sup>2</sup></p> <p>3 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm<sup>2</sup></p> <p>3 depósitos oscilantes WT 43 para 4,0/6,0 mm<sup>2</sup></p>
Material mecanizable	<p>Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5</p> <p>Punteras con collar plástico</p>
Observación	<p>Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina.</p> <p>La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés</p> <p>Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales.</p> <p>Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos</p>

---

# Características

Opciones de máquina	Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Absorción de potencia (aprox.)	1 kW
Tiempo del ciclo	11 s
Cables por hora aprox.	320
Superficie de apoyo	Anchura: 2.170 mm Altura: 1.870 mm Profundidad: 1.080 mm
Código arancelario	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descripción producto	Wire Terminal WT L10 R fully automated wire processing machine (wire rail system)